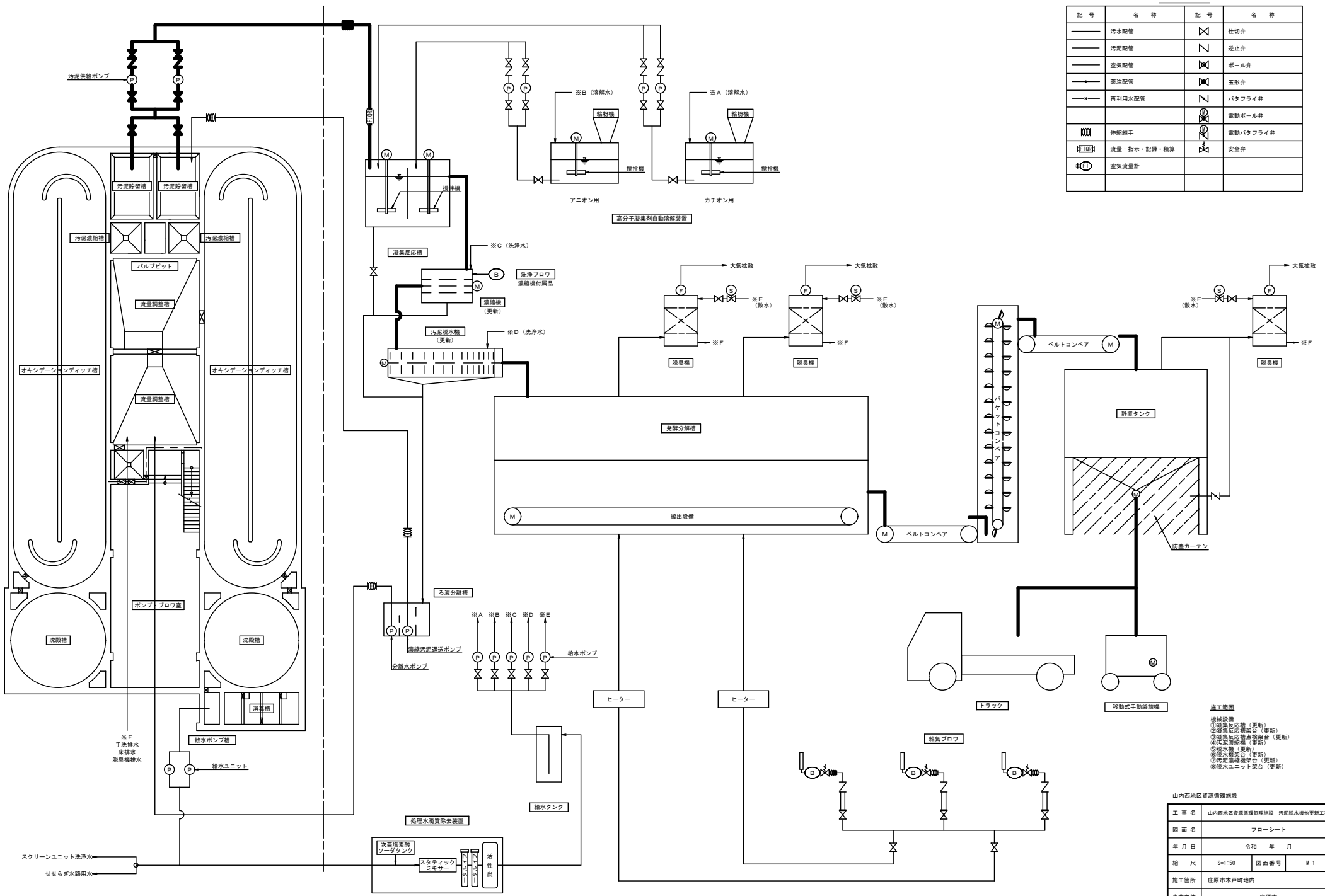
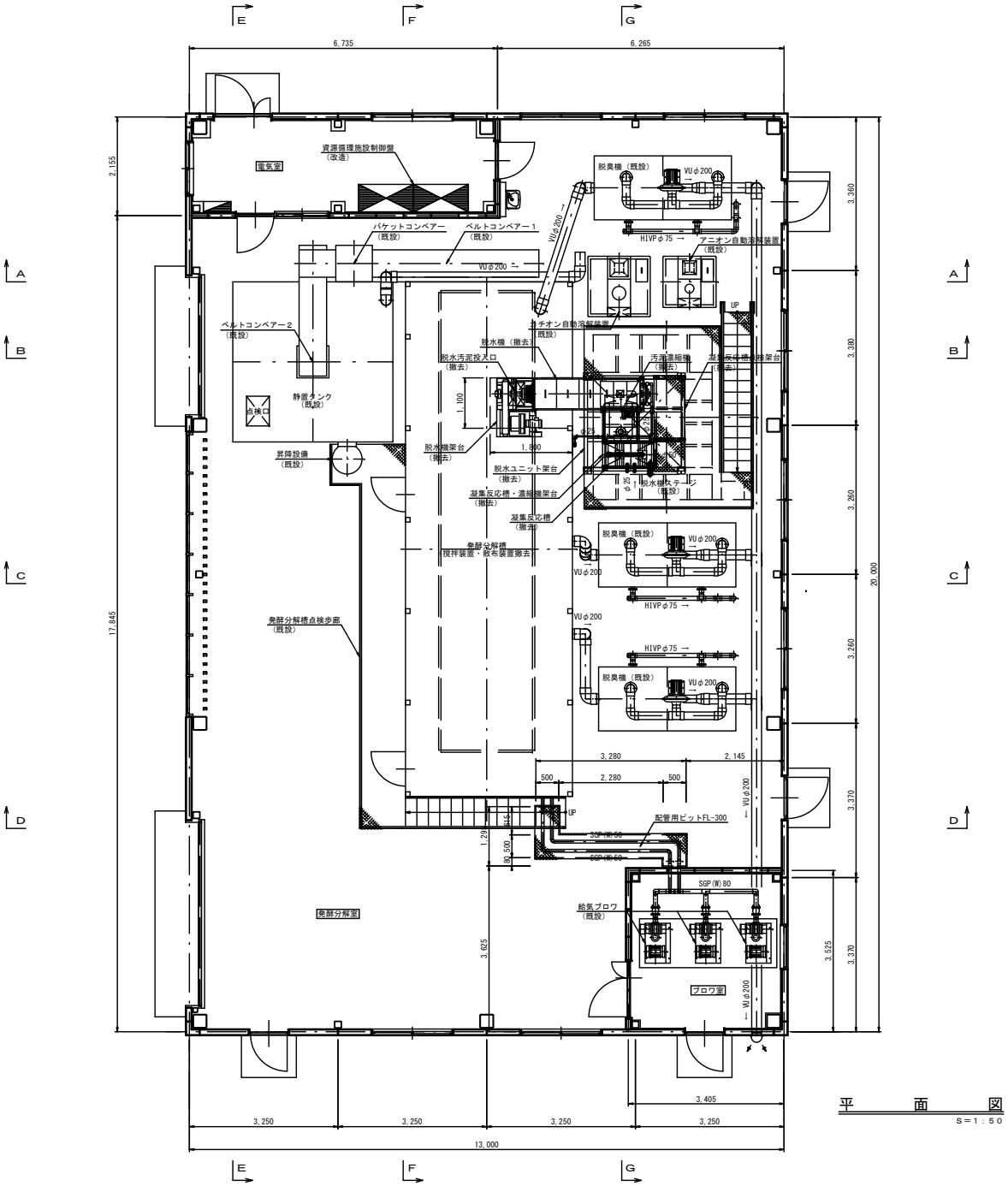
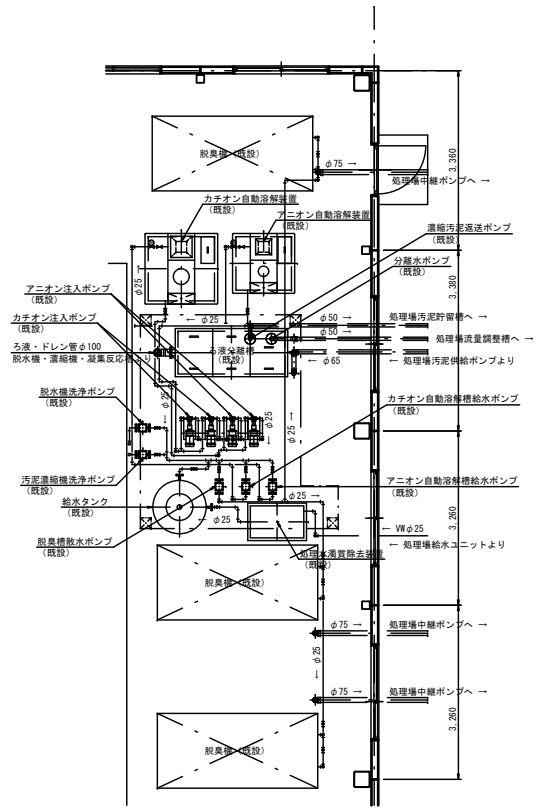

凡　例
記号 名称 記号 名称
汚水配管 仕切弁
汚泥配管 逆止弁
空気配管 ボール弁
薬注配管 玉形弁
再利用水配管 バタフライ弁
電動ボール弁
伸縮継手 電動バタフライ弁
流量：指示・記録・積算 安全弁
空気流量計
汚泥供給ポンプ
汚泥貯留槽
汚泥濃縮槽
バルブピット
流量調整槽
オキシデーションディッチ槽
ポンプ　ブロワ室
沈殿槽
消毒槽
※F
手洗排水
床排水
脱臭機排水
散水ポンプ槽
給水ユニット
スクリーンユニット洗浄水
せせらぎ水路用水
※B（溶解水）
※A（溶解水）
給粉機
撹拌機
アニオン用
カチオン用
高分子凝集剤自動溶解装置
凝集反応槽
※C（洗浄水）
洗浄ブロワ
濃縮機付属品
濃縮機
（更新）
汚泥脱水機
（更新）
※D（洗浄水）
大気拡散
※E
（散水）
脱臭機
発酵分解槽
搬出設備
ベルトコンベア
バケットコンベア
静置タンク
防塵カーテン
ろ液分離槽
濃縮汚泥返送ポンプ
分離水ポンプ
給水ポンプ
給水タンク
処理水濁質除去装置
次亜塩素酸ソーダタンク
スタティックミキサー
活性炭
ヒーター
給気ブロワ
トラック
移動式手動袋詰機
施工範囲
機械設備
①凝集反応槽（更新）
②凝集反応槽架台（更新）
③凝集反応槽点検架台（更新）
④汚泥濃縮機（更新）
⑤脱水機（更新）
⑥脱水機架台（更新）
⑦汚泥濃縮機架台（更新）
⑧脱水ユニット架台（更新）
山内西地区資源循環施設
工事名 山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事
図面名 フローシート
年月日 令和　年　月
縮尺 S=1:50
図面番号 M-1
施工箇所 庄原市木戸町地内
事業主体 庄原市



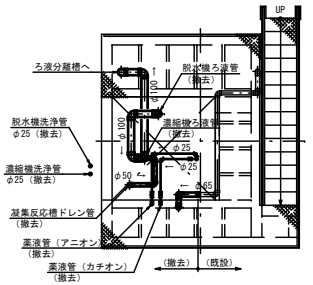
平　　面　　図

S＝1：50



脱水機ステージ下平面図（床面）

S＝1：50



脱水機ステージ下平面図（天井面）

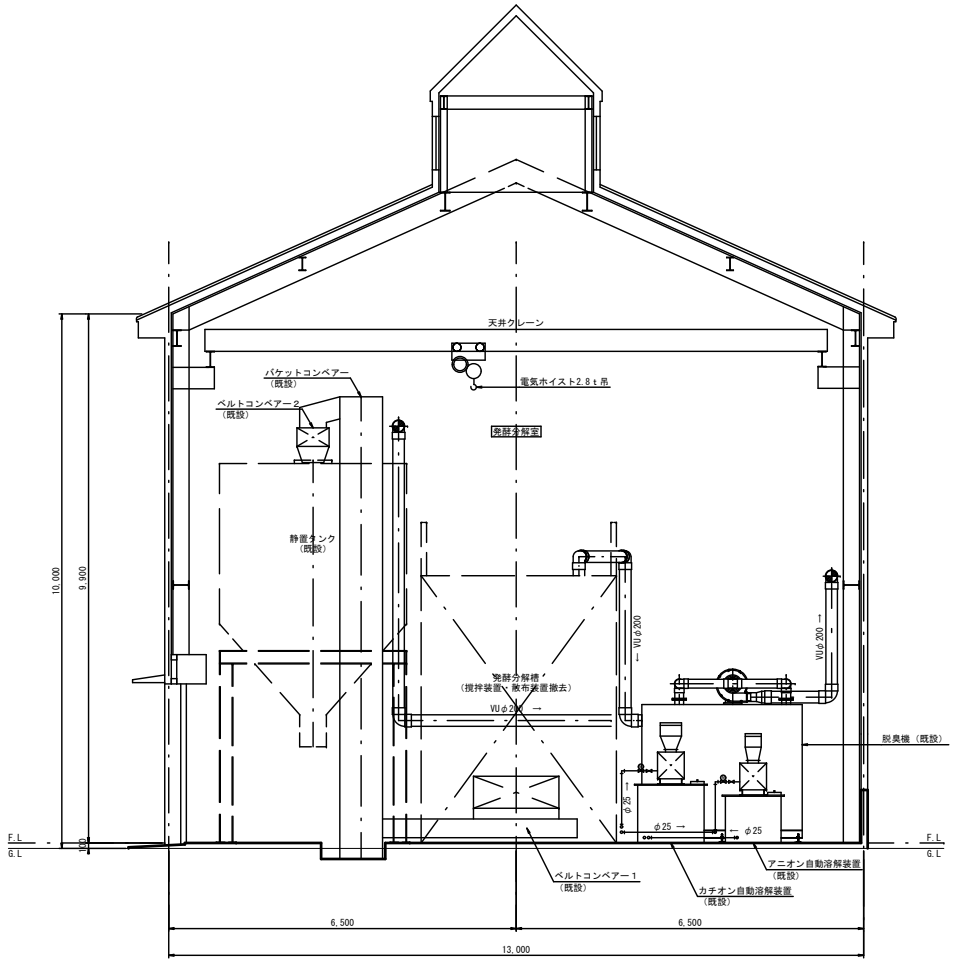
S＝1：50

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（撤去）
②凝集反応槽架台（撤去）
③凝集反応槽点検架台（撤去）
④汚泥濃縮機（撤去）
⑤脱水機（撤去）
⑥脱水機架台（撤去）
⑦汚泥濃縮機架台（撤去）
⑧脱水ユニット架台（撤去）

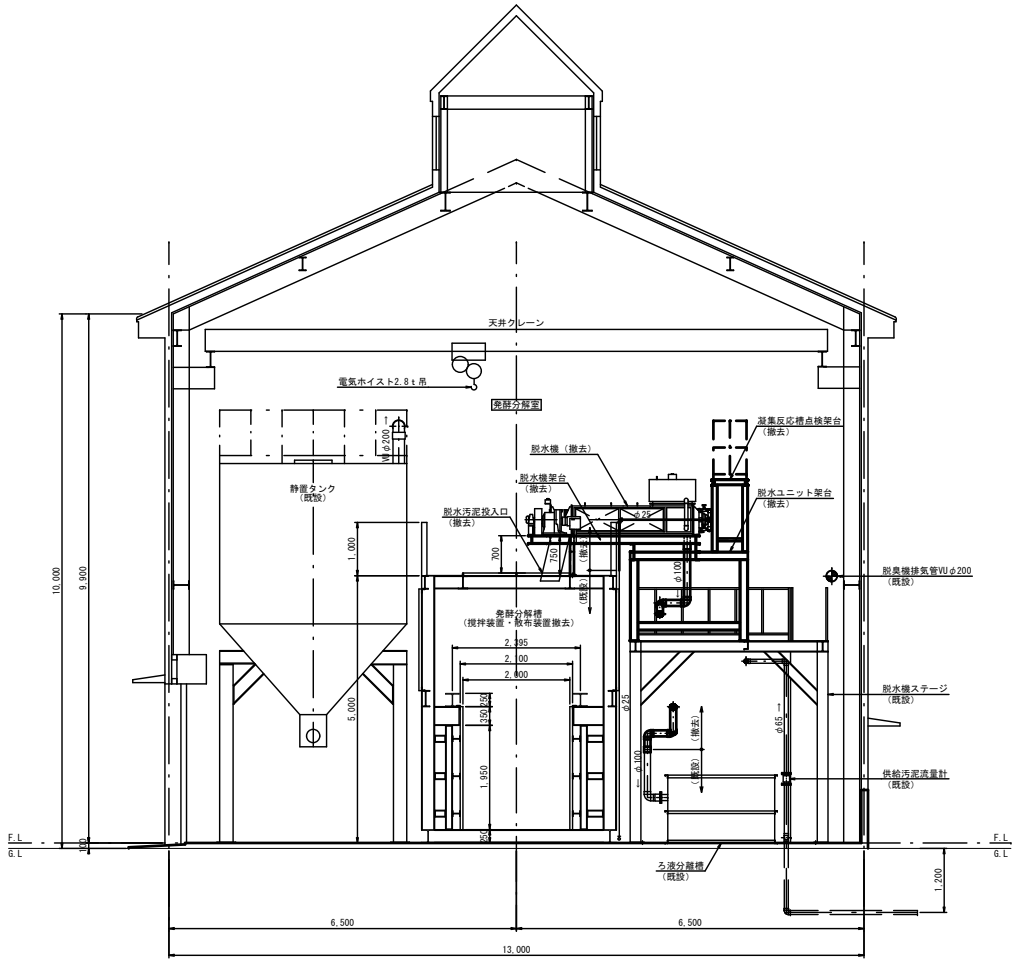
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	平面図（撤去）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-2
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ａ－Ａ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｂ－Ｂ）

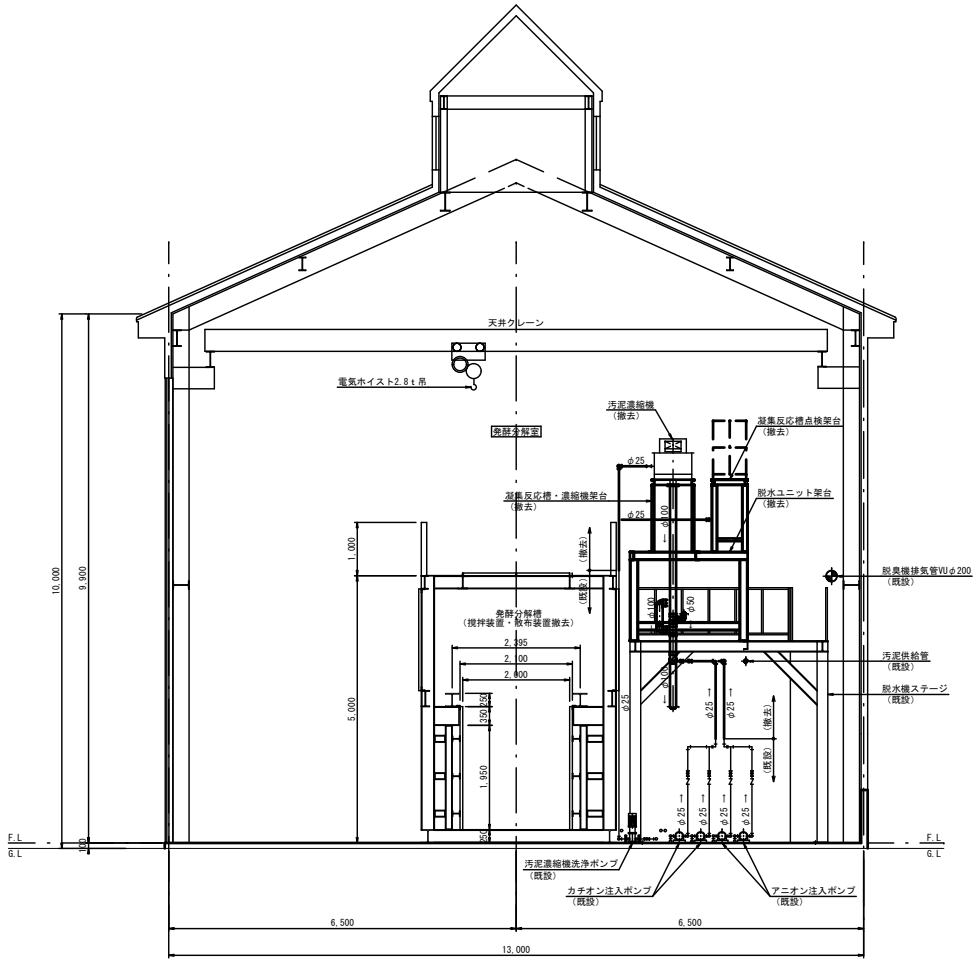
Ｓ＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（撤去）
②凝集反応槽架台（撤去）
③凝集反応槽点検架台（撤去）
④汚泥濃縮機（撤去）
⑤脱水機（撤去）
⑥脱水機架台（撤去）
⑦汚泥濃縮機架台（撤去）
⑧脱水ユニット架台（撤去）

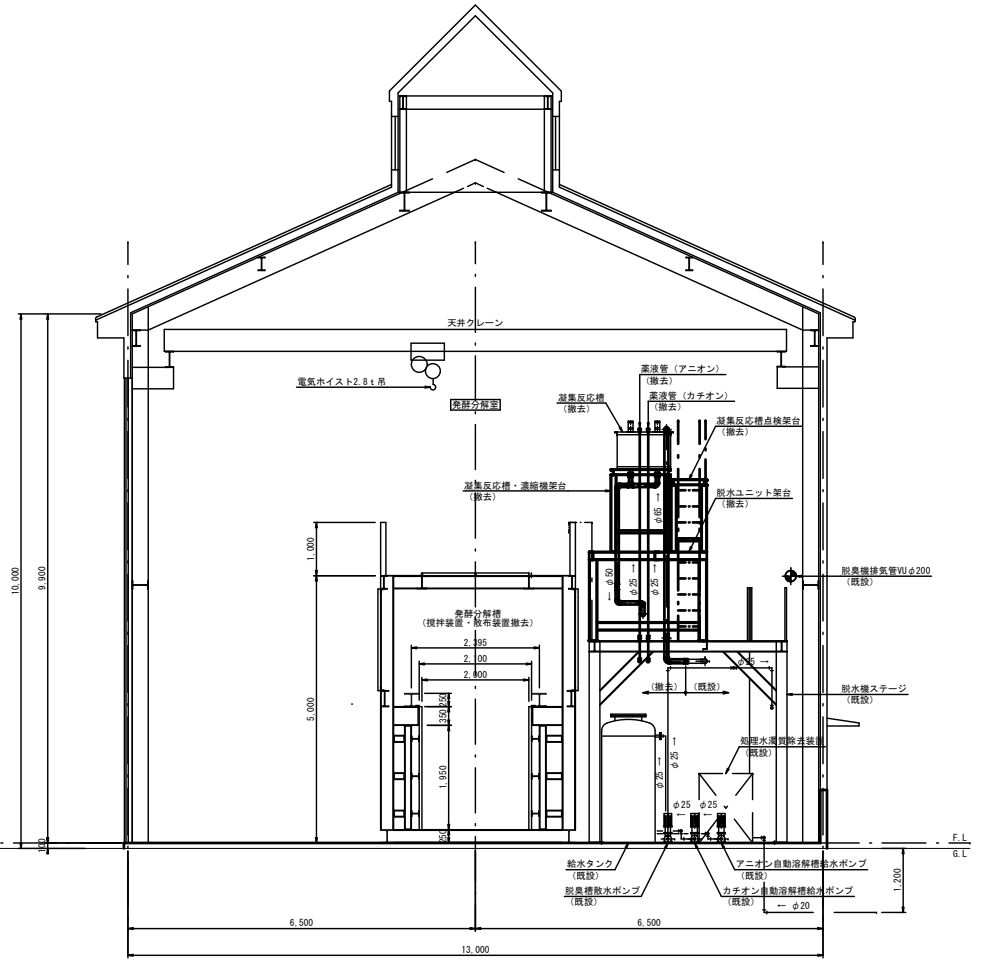
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その１（A-A・B-B）（撤去）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-3
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ｃ－Ｃ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｄ－Ｄ）

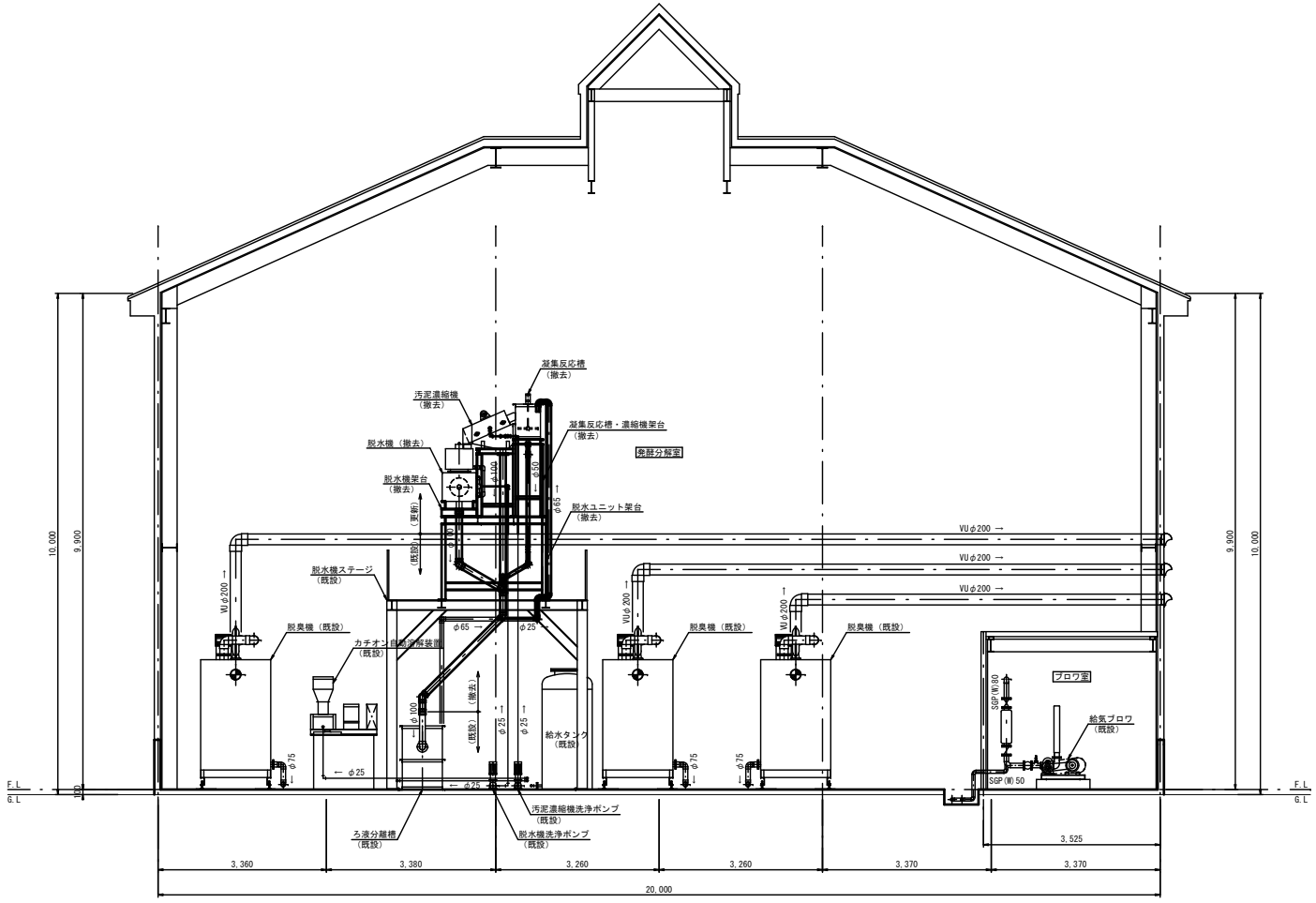
Ｓ＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（撤去）
②凝集反応槽架台（撤去）
③凝集反応槽点検架台（撤去）
④汚泥濃縮機（撤去）
⑤脱水機（撤去）
⑥脱水機架台（撤去）
⑦汚泥濃縮機架台（撤去）
⑧脱水ユニット架台（撤去）

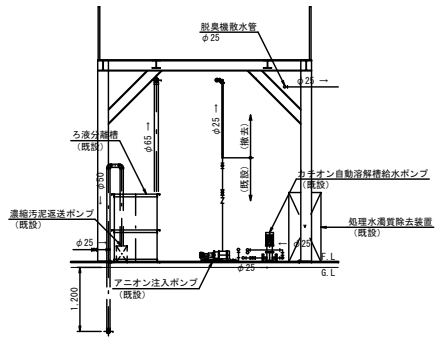
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その２（C-C・D-D）（撤去）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-4
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ｇ－Ｇ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｇ’－Ｇ’）

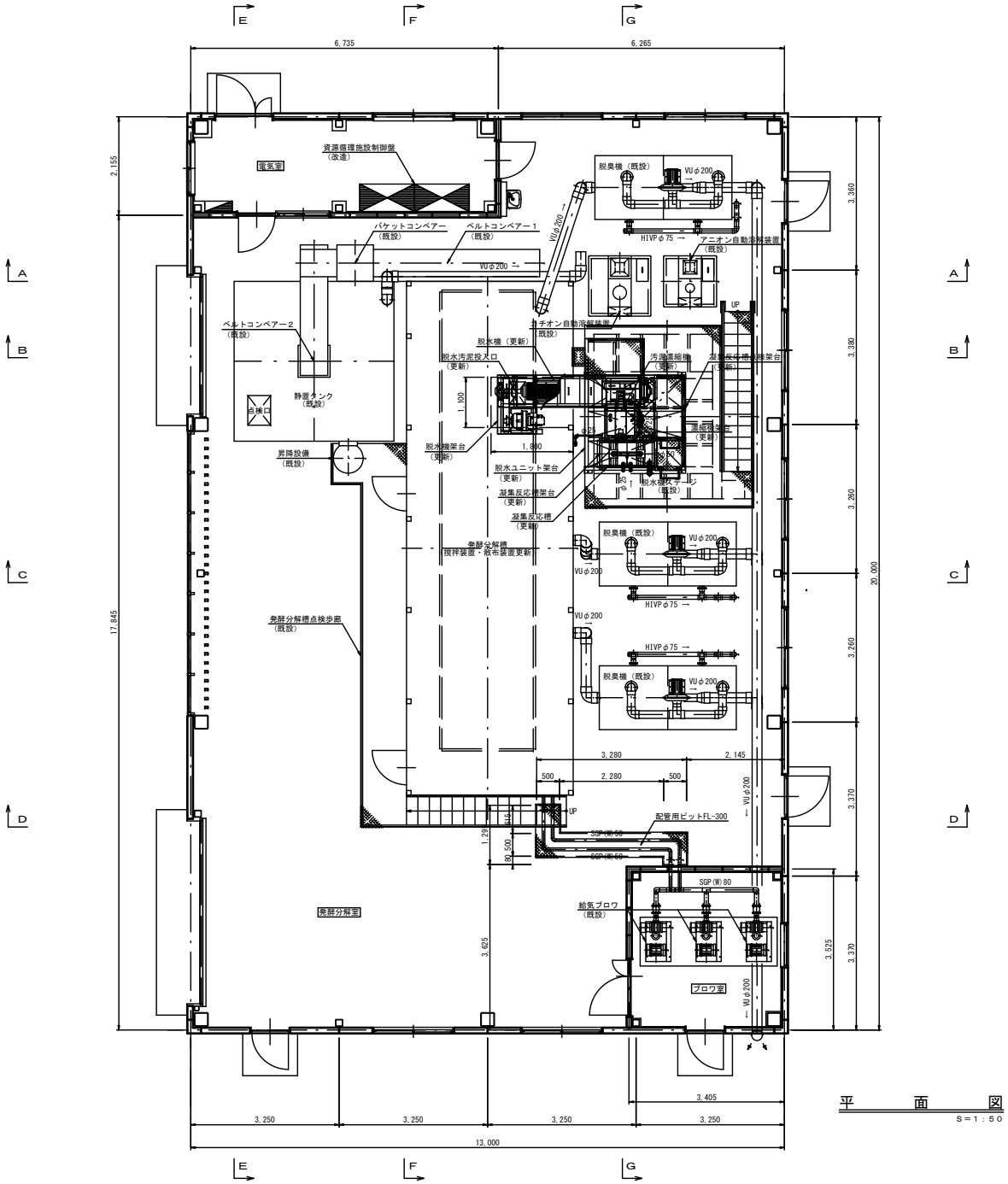
Ｓ＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（撤去）
②凝集反応槽架台（撤去）
③凝集反応槽点検架台（撤去）
④汚泥濃縮機（撤去）
⑤脱水機（撤去）
⑥脱水機架台（撤去）
⑦汚泥濃縮機架台（撤去）
⑧脱水ユニット架台（撤去）

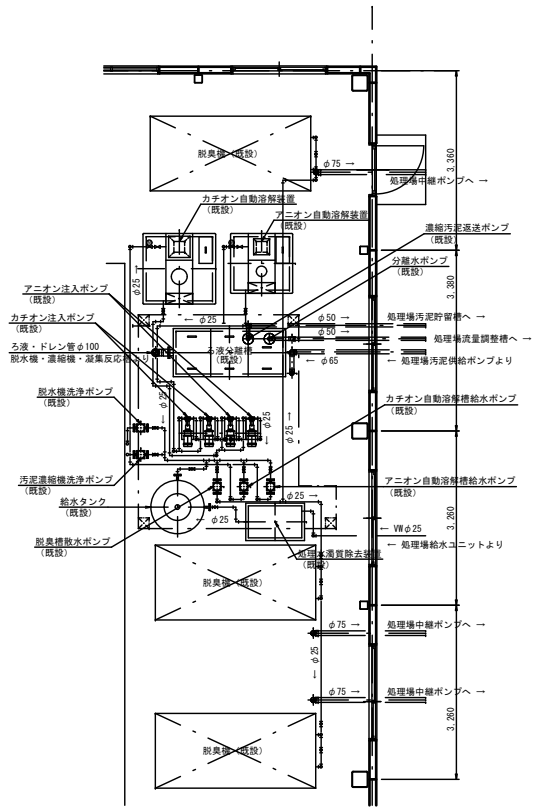
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その５（G-G）（撤去）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-5
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



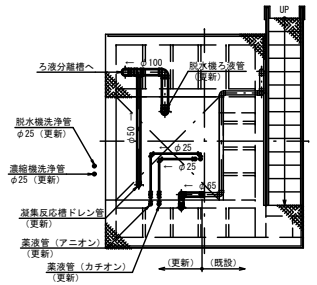
平　　面　　図

S＝１：５０



脱水機ステージ下平面図（床面）

S＝１：５０



脱水機ステージ下平面図（天井面）

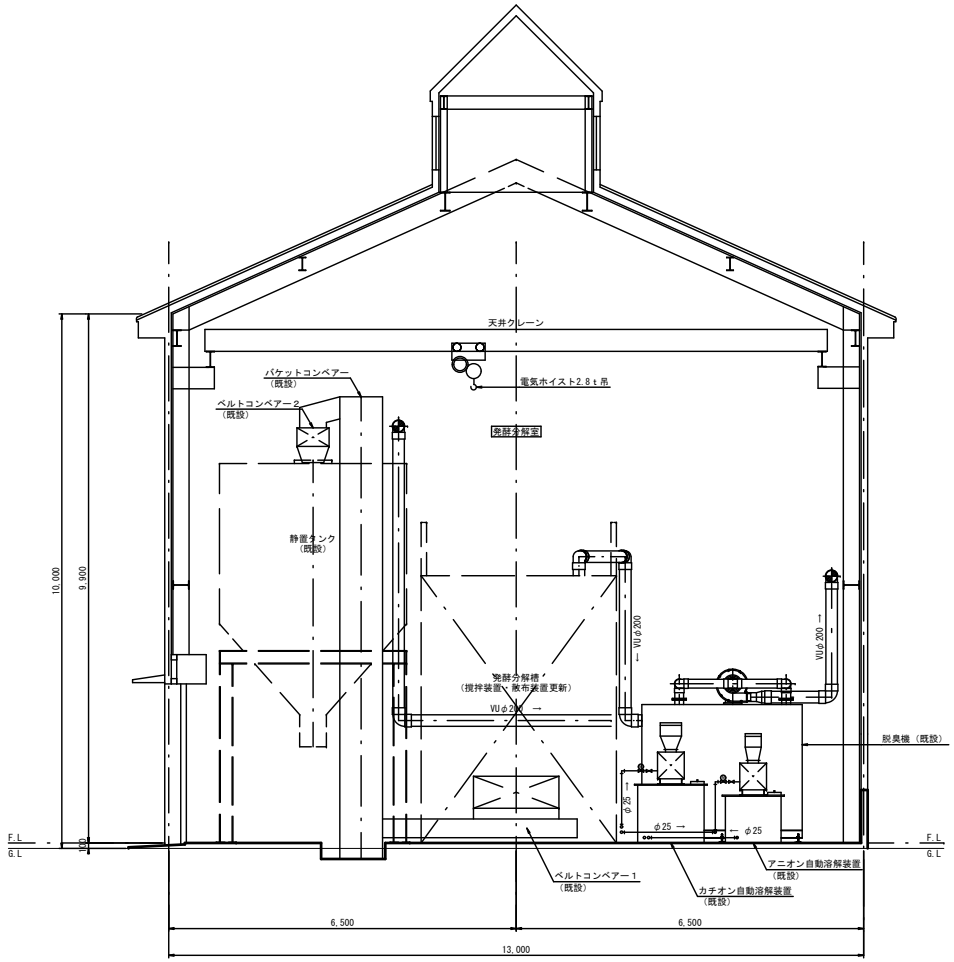
S＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（更新）
②凝集反応槽架台（更新）
③凝集反応槽点検架台（更新）
④汚泥濃縮機（更新）
⑤脱水機（更新）
⑥脱水機架台（更新）
⑦汚泥濃縮機架台（更新）
⑧脱水ユニット架台（更新）

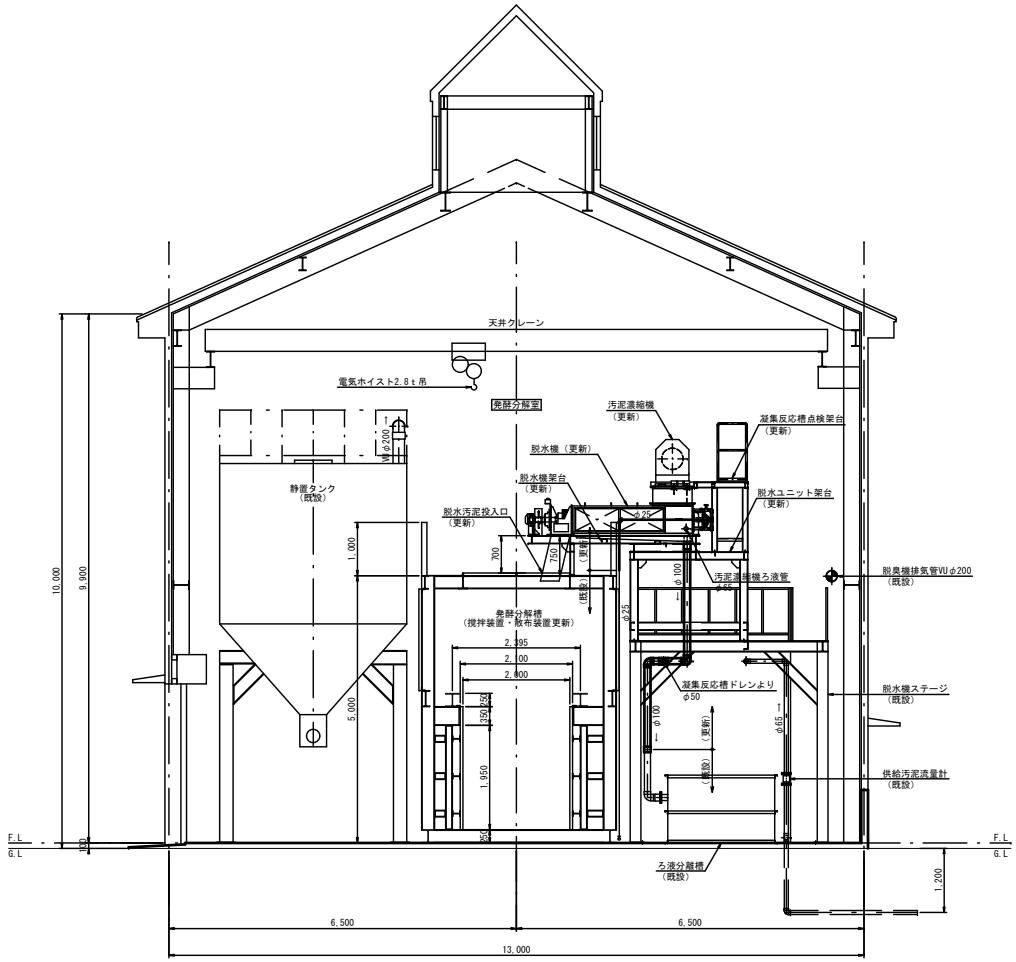
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	平面図（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-6
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ａ－Ａ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｂ－Ｂ）

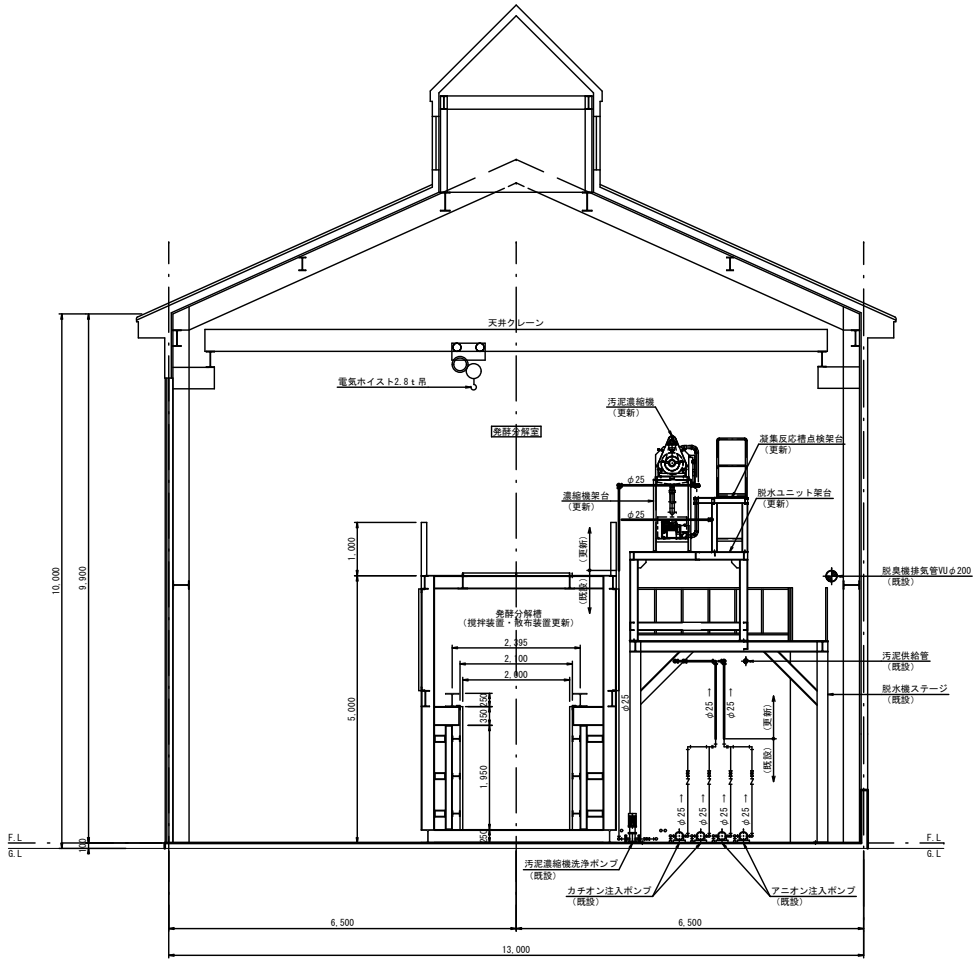
Ｓ＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（更新）
②凝集反応槽架台（更新）
③凝集反応槽点検架台（更新）
④汚泥濃縮機（更新）
⑤脱水機（更新）
⑥脱水機架台（更新）
⑦汚泥濃縮機架台（更新）
⑧脱水ユニット架台（更新）

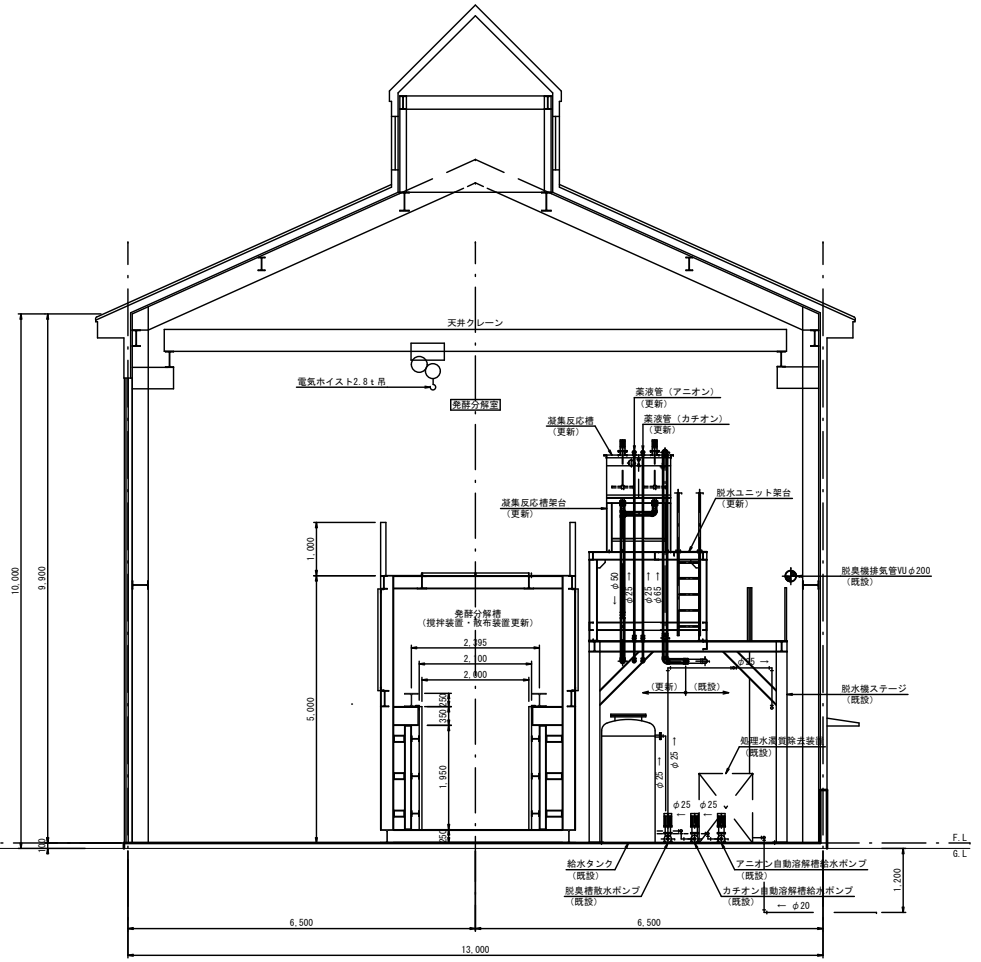
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その１（A-A・B-B）（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-7
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ｃ－Ｃ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｄ－Ｄ）

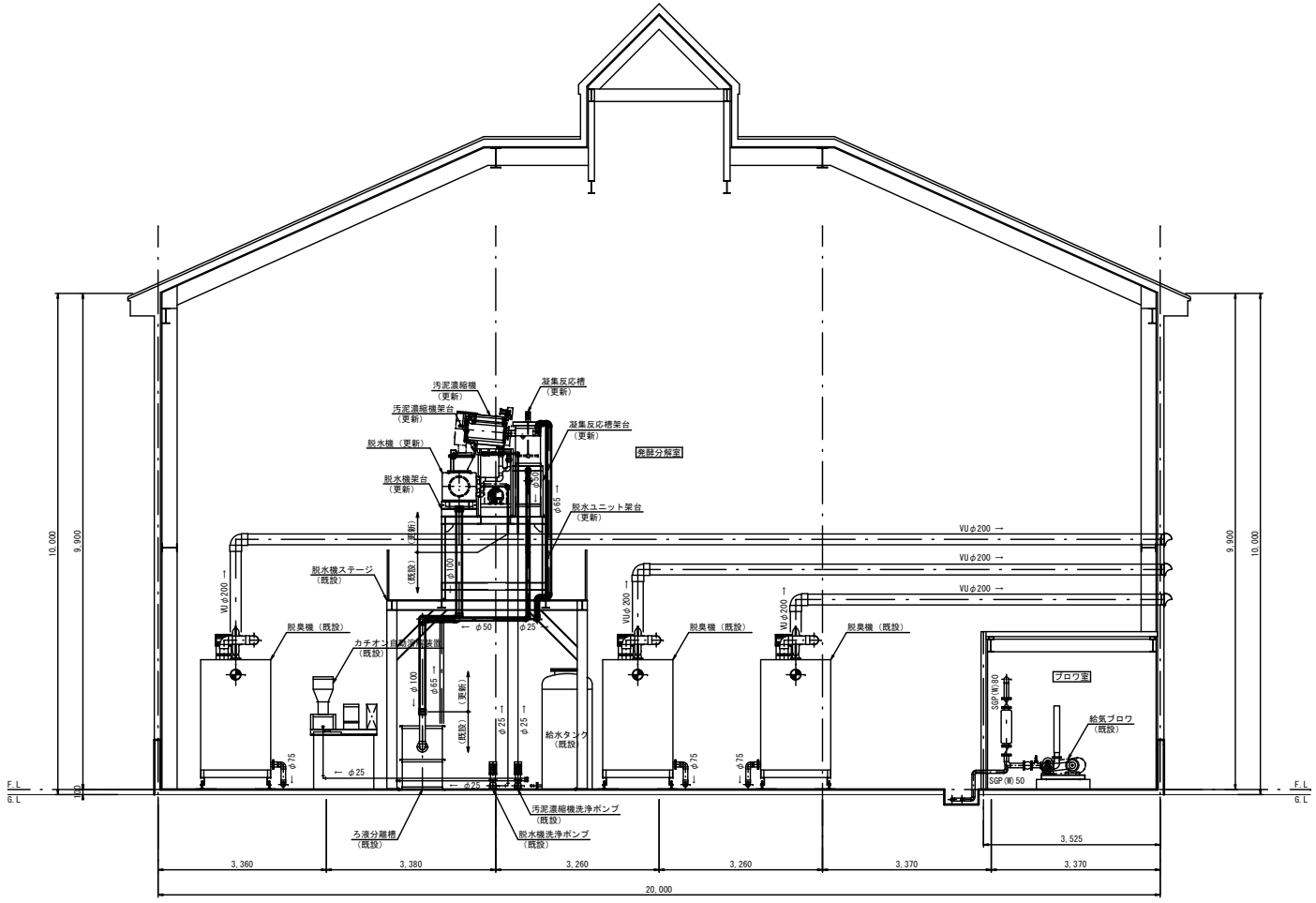
Ｓ＝１：５０

施工範囲

機械設備
①凝集反応槽（更新）
②凝集反応槽架台（更新）
③凝集反応槽点検架台（更新）
④汚泥濃縮機（更新）
⑤脱水機（更新）
⑥脱水機架台（更新）
⑦汚泥濃縮機架台（更新）
⑧脱水ユニット架台（更新）

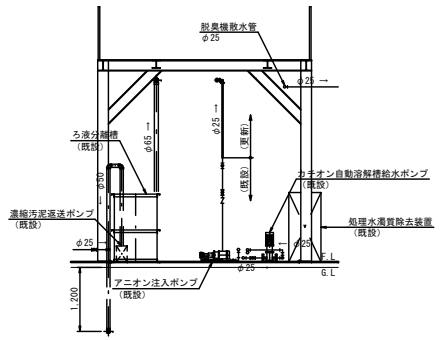
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その２（C-C・D-D）（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-8
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



設備断面図（Ｇ－Ｇ）

Ｓ＝１：５０



設備断面図（Ｇ’－Ｇ’）

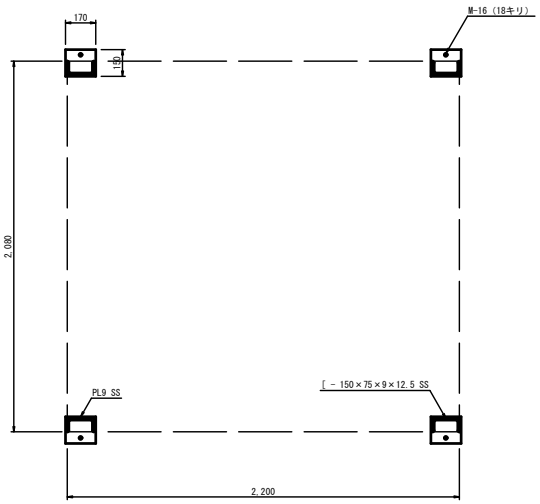
Ｓ＝１：５０

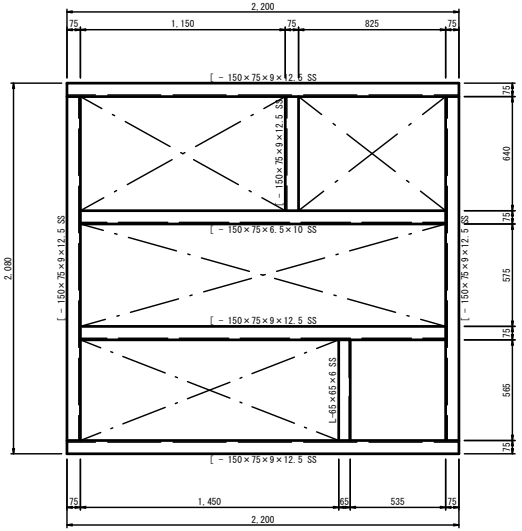
施工範囲

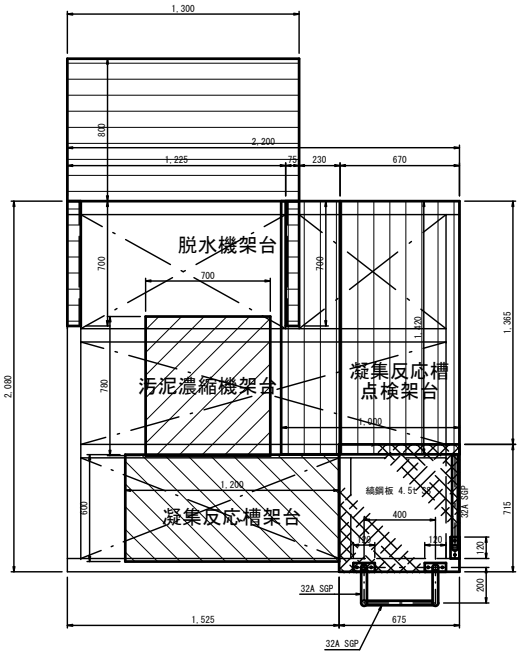
機械設備
①凝集反応槽（更新）
②凝集反応槽架台（更新）
③凝集反応槽点検架台（更新）
④汚泥濃縮機（更新）
⑤脱水機（更新）
⑥脱水機架台（更新）
⑦汚泥濃縮機架台（更新）
⑧脱水ユニット架台（更新）

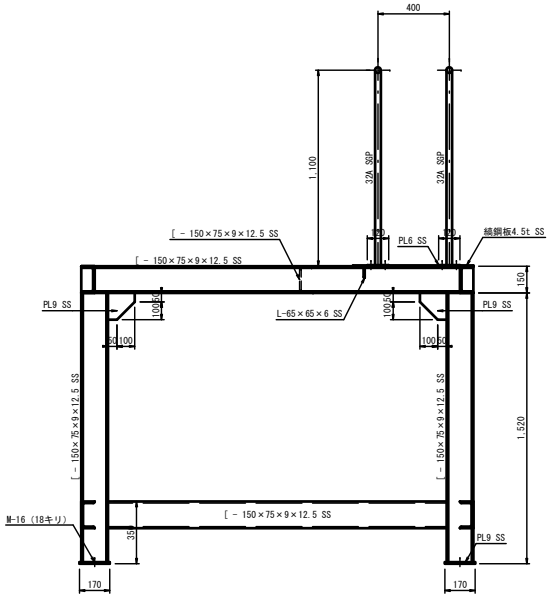
山内西地区資源循環施設

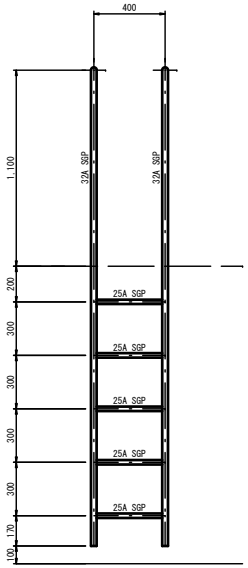
工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	設備断面図その５（G-G）（更新）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	M-9
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

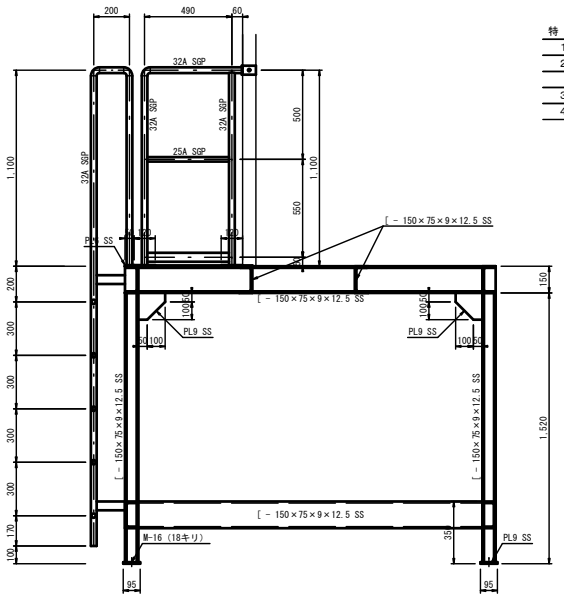












特　記

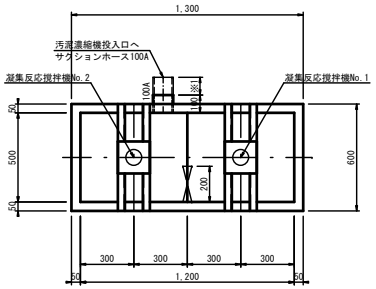
1．本図は参考につき詳細は承諾図により決定する。
2．架台は全て塗装を施すものとする。その仕様は、公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）令和7年版の3.2.1.4支持金物及び架台類によるものとする。
3．既設の脱水機ステージとの取り合いに注意すること。
4．各架台との取り合いに注意すること。

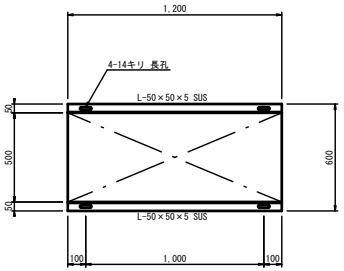
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	脱水ユニット架台詳細図（更新）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:15	図面番号	M-10
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

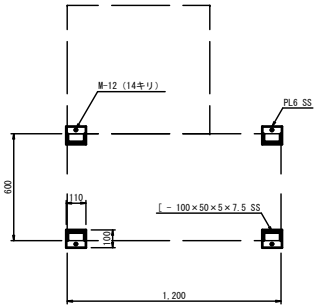
特　記

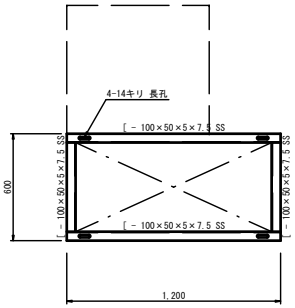
1．本図は参考につき詳細は承諾図により決定する。
2．凝集反応槽はステンレス製とする。
3．凝集反応撹拌機は防食塗装（メーカー標準）とする。
3．架台は全て塗装を施すものとする。その仕様は、公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）令和7年版の3.2.1.4支持金物及び架台類によるものとする。
4．汚泥濃縮機投入口との取り合いに注意すること。
5．既設の脱水機ステージとの取り合いに注意すること。

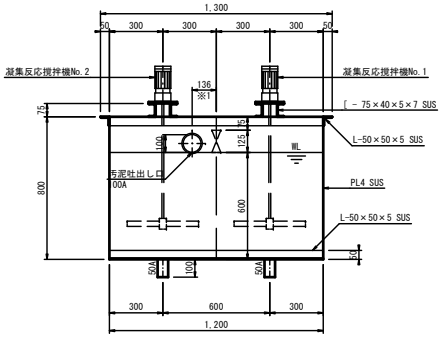


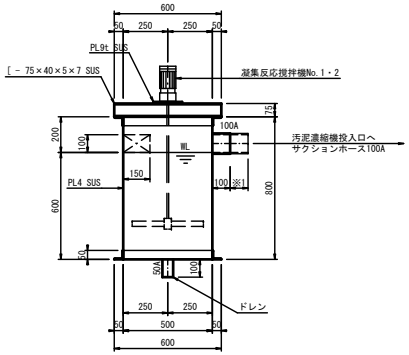


※1 汚泥濃縮機投入口の位置に応じて調整すること。

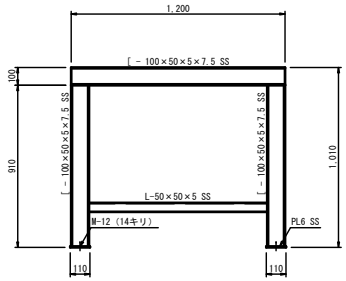


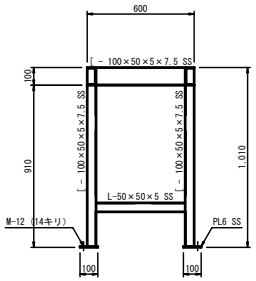






※1 汚泥濃縮機投入口の位置に応じて調整すること。





凝集反応槽詳細図

S＝1：15

凝集反応槽架台詳細図

S＝1：15

山内西地区資源循環施設

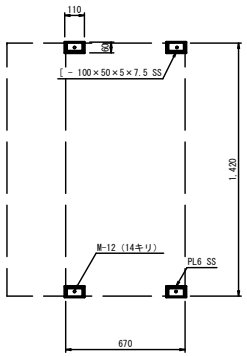
工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	凝集反応槽・架台詳細図（更新）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:15	図面番号	M-11
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

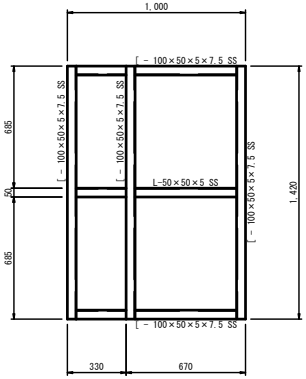
特　記

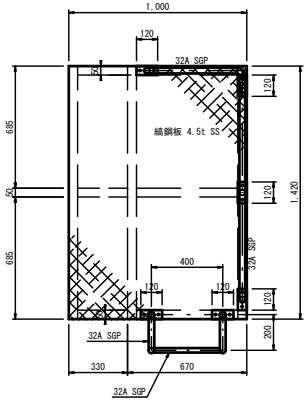
1．本図は参考につき詳細は承諾図により決定する。

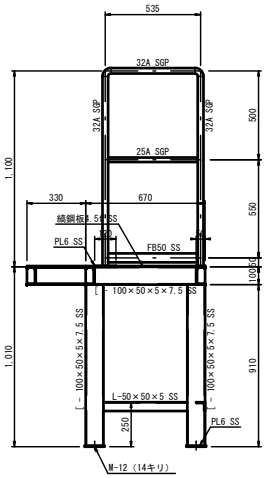
2．架台は全て塗装を施すものとする。その仕様は、公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）令和7年版の3.2.1.4支持金物及び架台類によるものとする。

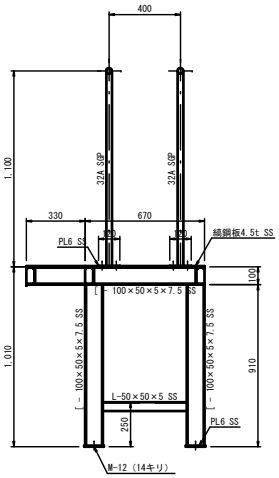
3．既設の脱水機ステージとの取り合いに注意すること。

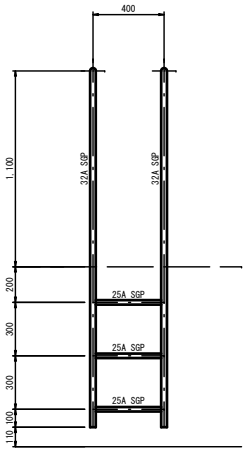


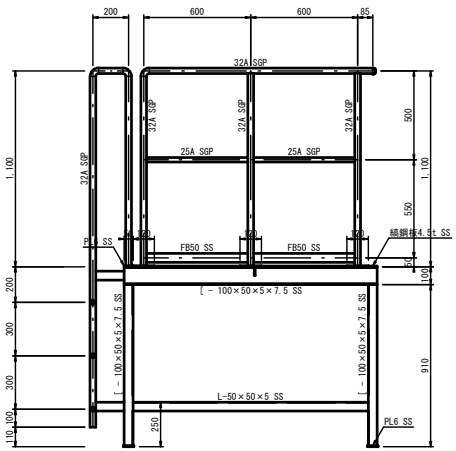












凝集反応槽点検架台詳細図

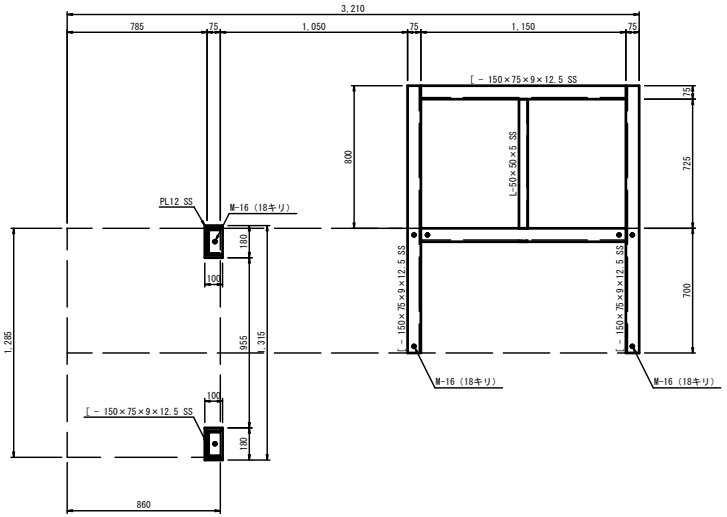
S＝1：15

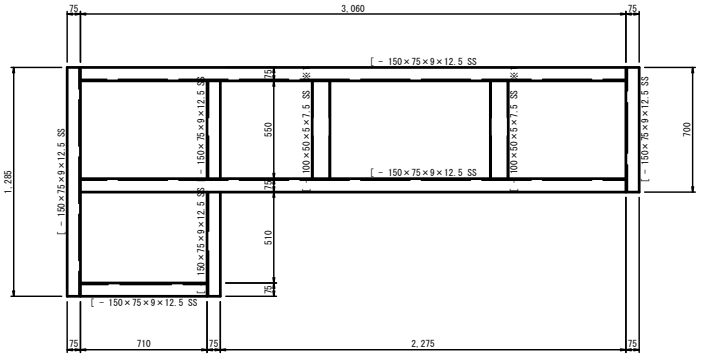
山内西地区資源循環施設

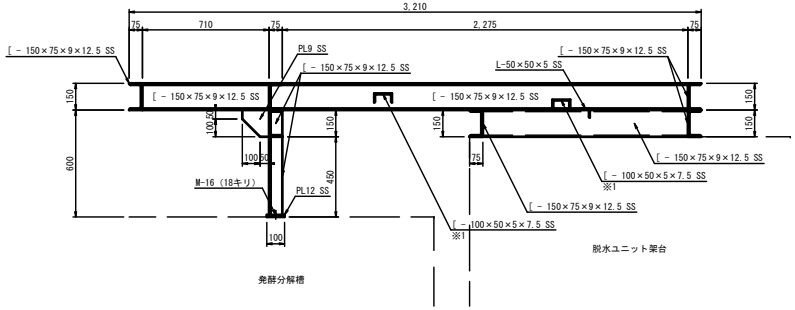
工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	凝集反応槽点検架台詳細図（更新）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:15	図面番号	M-12
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

特　記

1．本図は参考につき詳細は承諾図により決定する。
2．架台は全て塗装を施すものとする。その仕様は、公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）令和7年版の3.2.1.4支持金物及び架台類によるものとする。
3．脱水機架台は脱水ユニット架台及び発酵分解槽との取り合いに注意すること。
4．汚泥濃縮機架台は脱水ユニット架台との取り合いに注意すること。



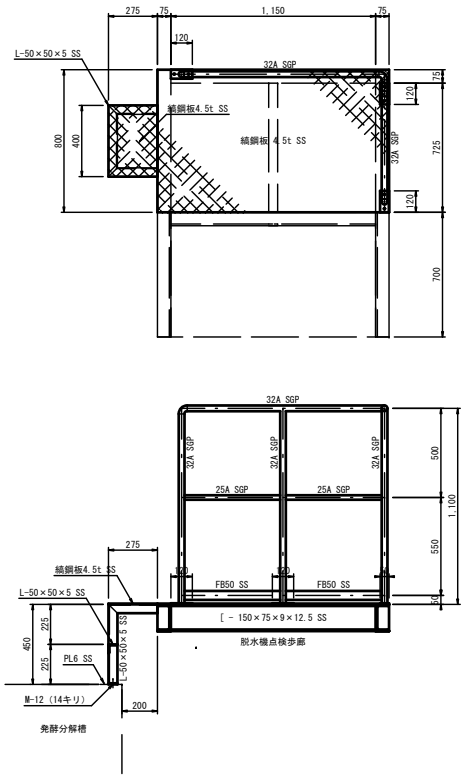




脱水機架台詳細図

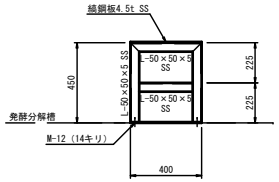
S＝1：15

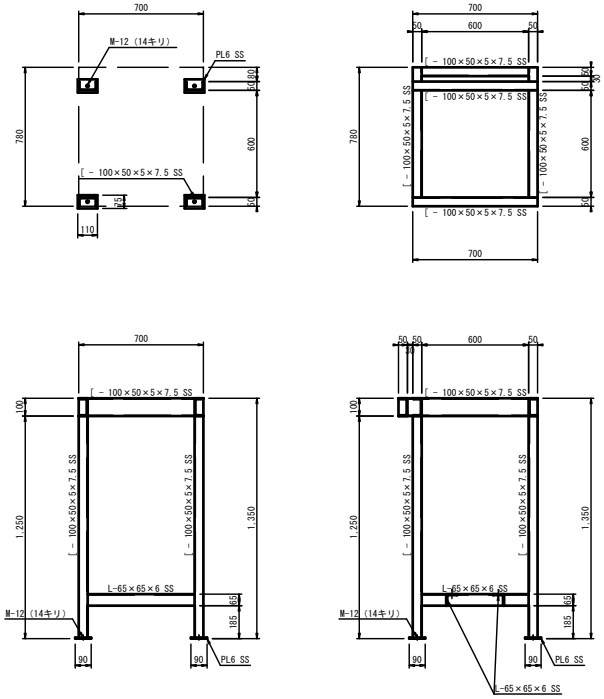
※1 脱水機下部の脱水ろ液収集部の寸法に応じて設置位置を決定すること。



脱水機点検歩廊詳細図

S＝1：15



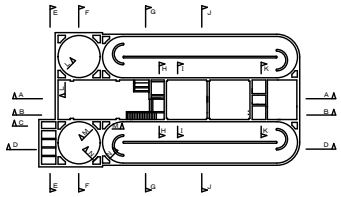


汚泥濃縮機架台詳細図

S＝1：15

山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	脱水機架台・汚泥濃縮機架台詳細図（更新）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:15	図面番号	M-13
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

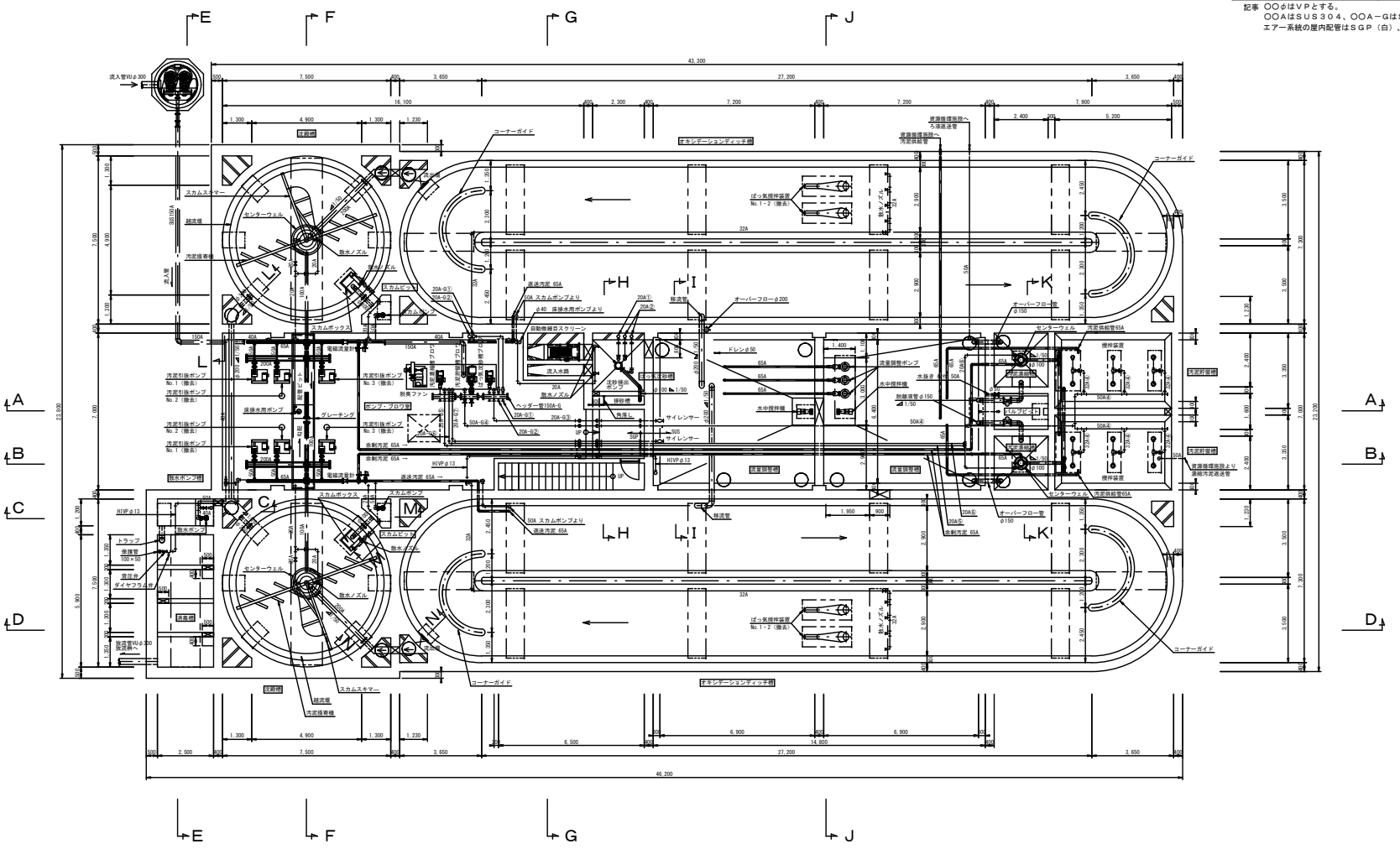


キープラン図

空気管リスト

番 号	口 径	名 称
①	２０Ａ	沈砂排出ポンプ
②	２０Ａ	ばっ気沈砂槽散気
③	２０Ａ	空気逃がし
④	５０Ａ、３２Ａ	汚泥貯留槽撹拌
⑤	２０Ａ	濃縮汚泥引抜ポンプ
⑥	２０Ａ	濃縮汚泥引抜ポンプ
⑦	２０Ａ	空気逃がし

記事 ○○φはＶＰとする。
○○ＡはＳＵＳ３０４、○○Ａ－ＧはＳＧＰとする。
エアー系統の屋内配管はＳＧＰ（白）、槽内配管はＳＵＳとする。



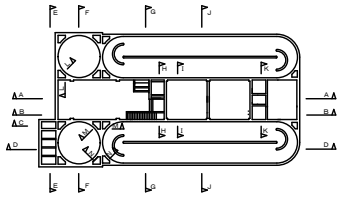
下　部　平　面　図

S＝1：50

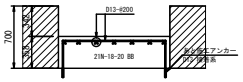
施工範囲

機械設備
①中継ポンプNo.１（撤去）
②ばっ気撹拌装置1系No.１（撤去）
③ばっ気撹拌装置1系No.２（撤去）
④ばっ気撹拌装置2系No.１（撤去）
⑤ばっ気撹拌装置2系No.２（撤去）
⑥汚泥掻寄機1系駆動装置・ベアリング・オイルシール（撤去）
⑦沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.１（撤去）
⑧沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.２（撤去）
⑨沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.３（撤去）
⑩沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.１（撤去）
⑪沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.２（撤去）
⑫沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.３（撤去）
⑬スクリーン室排気ファン（撤去）
⑭点検蓋（撤去）

工 事 名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図 面 名	下部平面図（撤去）		
年 月 日	令和　　年　　月		
縮　尺	S=1:100	図面番号	M-2
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



キープラン図

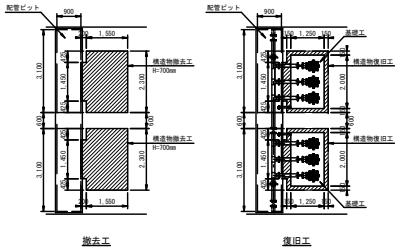


汚泥引抜ポンプ基礎工
S＝1：30

空気管リスト

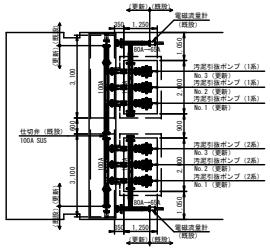
番　号	口　径	名　称
①	２０Ａ	沈砂排出ポンプ
②	２０Ａ	ばっ気沈砂槽散気
③	２０Ａ	空気逃がし
④	５０Ａ、３２Ａ	汚泥貯留槽撹拌
⑤	２０Ａ	濃縮汚泥引抜ポンプ
⑥	２０Ａ	濃縮汚泥引抜ポンプ
⑦	２０Ａ	空気逃がし

記事　○○φはＶＰとする。
　　○○ＡはＳＵＳ３０４、○○Ａ－ＧはＳＧＰとする。
　　エアー系統の屋内配管はＳＧＰ（白）、槽内配管はＳＵＳとする。

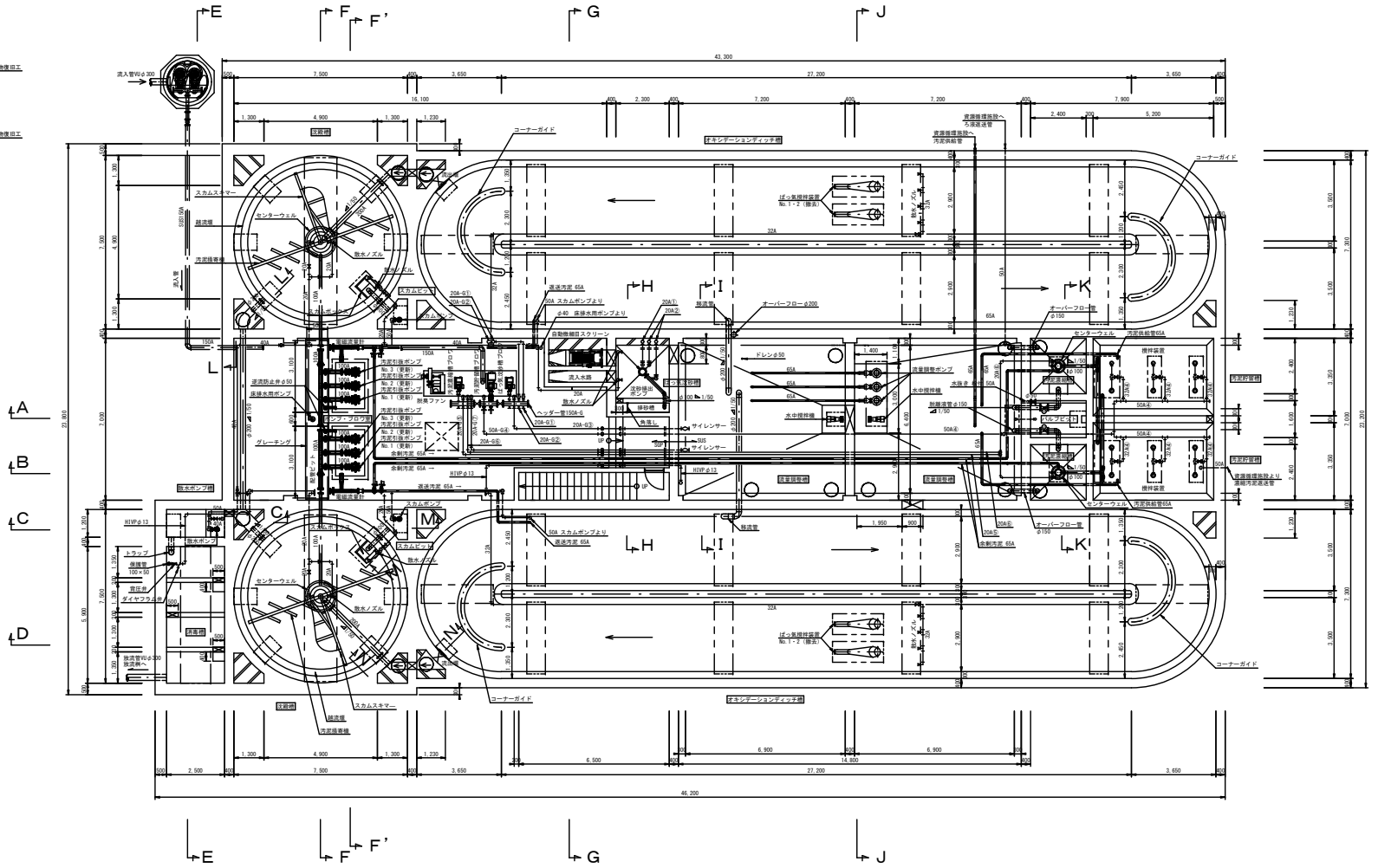


撤去工　　復旧工

構造物取壊し・復旧計画
S＝1：100



汚泥引抜ポンプ廻り
S＝1：100

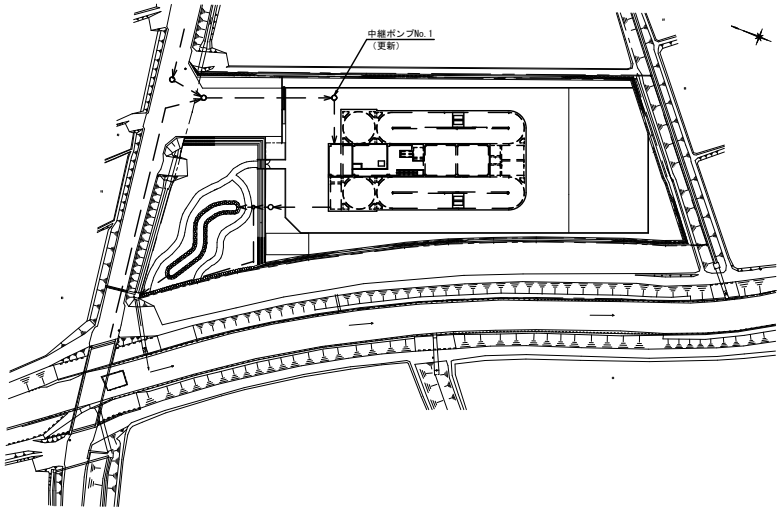


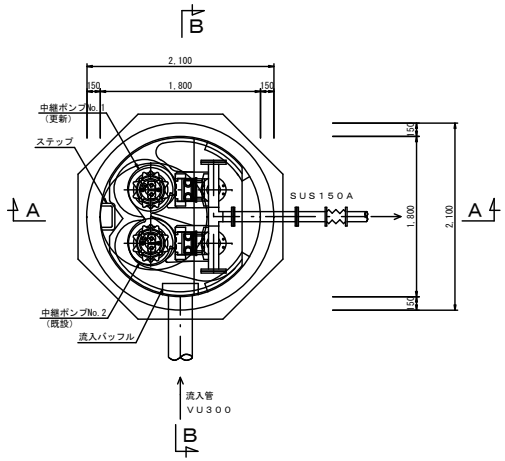
下　部　平　面　図
S＝1：100

施工範囲

機械設備
①中継ポンプNo.１（更新）
②ばっ気撹拌装置1系No.１（更新）
③ばっ気撹拌装置1系No.２（更新）
④ばっ気撹拌装置2系No.１（更新）
⑤ばっ気撹拌装置2系No.２（更新）
⑥汚泥掻寄機1系駆動装置・ベアリング・オイルシール（更新）
⑦沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.１（更新）
⑧沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.２（更新）
⑨沈殿槽汚泥引抜ポンプ1系No.３（更新）
⑩沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.１（更新）
⑪沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.２（更新）
⑫沈殿槽汚泥引抜ポンプ2系No.３（更新）
⑬スクリーン室排気ファン（更新）
⑭点検蓋（更新）

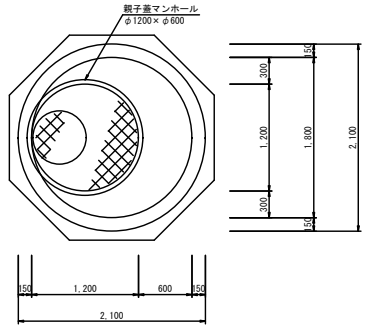
工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	下部平面図（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮　尺	S=1:100	図面番号	M-7
施工箇所	庄原市本戸町地内		
事業主体	庄原市		





下 部 断 面 図

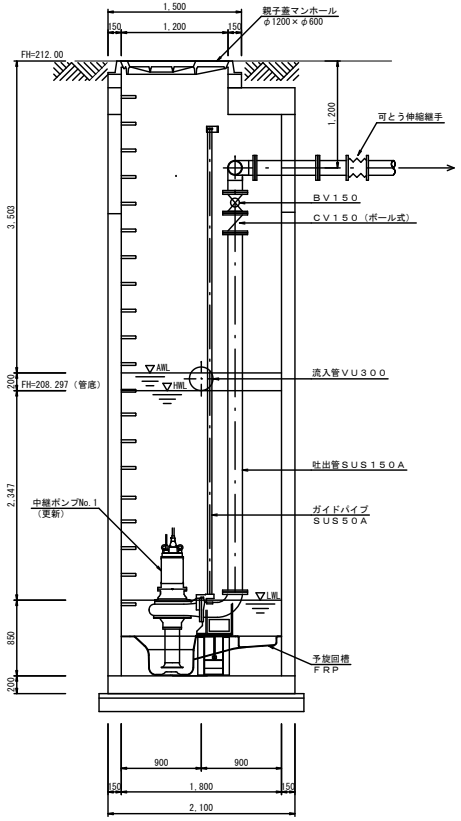
S＝1：30



上 部 断 面 図

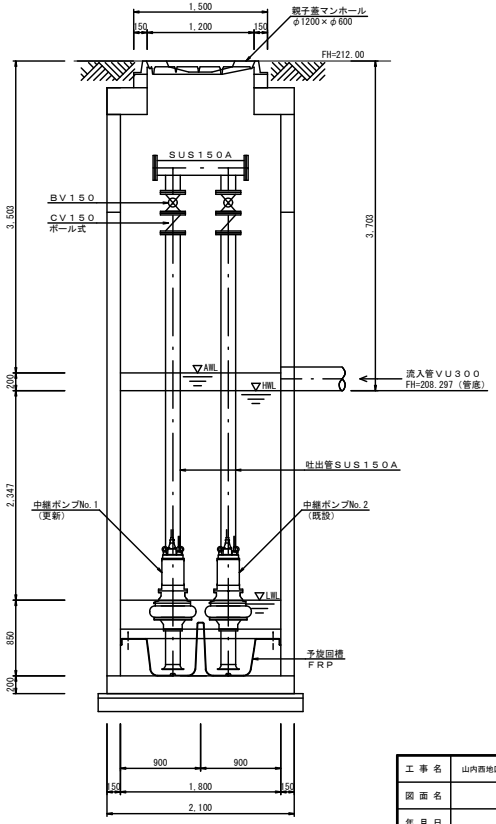
S＝1：30

項　目	諸　元
ポンプ形式	着脱式スクリュー式渦巻型水中汚水ポンプ
台　数	2 台
揚 水 量	2．340m3／分
揚　程	12．9m
口　径	φ150
電 動 機	7．5kw
予 旋 回 槽	4号マンホール用（分割式）



A － A 断 面 図

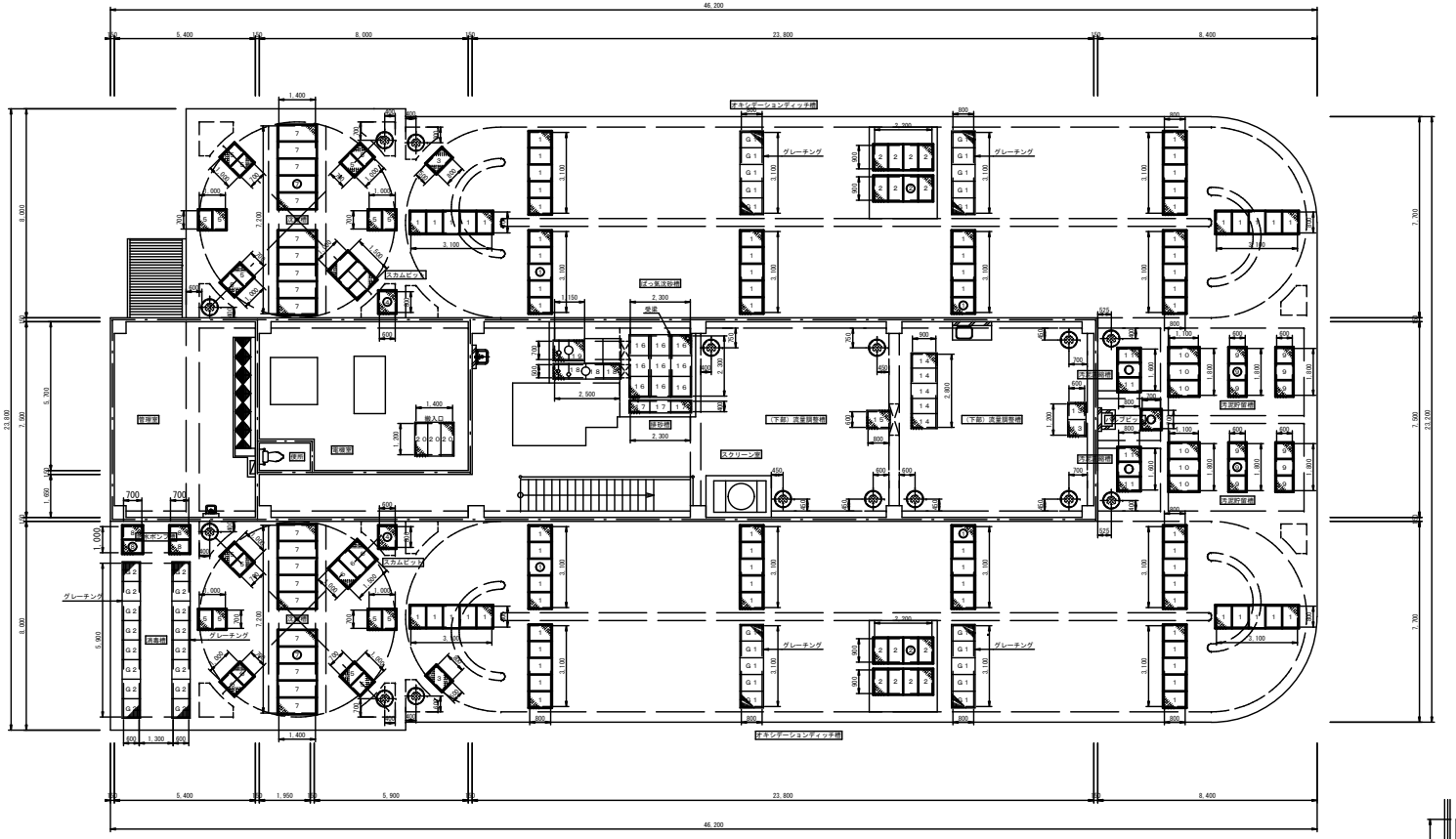
S＝1：30



B － B 断 面 図

S＝1：30

工 事 名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図 面 名	中継ポンプ詳細図（更新）		
年 月 日	令和　年　月		
縮　尺	S=1:30	図面番号	M-12
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



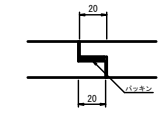
平　　面　　図

S＝1：100

● … は槽名板の設置位置を示す。

仕様・注記事項

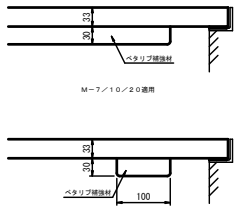
1．軽量ＦＲＰ複合板の表面は、チェッカー模様（滑り止め加工）とする。
2．軽量ＦＲＰ複合板の色相は、標準色グレー・グリーンとする。
　その他の色相、イエロー・ブルーについては、別途打ち合わせとする。
3．ＦＲＰグレーチングの色相は、グレーとする。
5．蓋の設計条件は、等分布荷重３．５ｋＮ／ｍ　時のたわみ量が、Ｌ／２００以下とする。
6．屋外の蓋（ＦＵＢ・グレーチング・マンホール）は、ロック付きとする。
7．受枠・取手・ロック等の金具の材質は、特に明記なき場合は、ＳＵＳ３０４製とする。
8．パッキンは、現地施工後の、受枠に貼り付ける。
9．アンカーは、受枠の角より１００ｍｍのところから、ピッチ５００ｍｍ程度で取り付ける。
10．アンカーは、現地施工後に、鉄筋に合わせて曲げ溶接して固定する。
11．軽量ＦＲＰ複合板・ＦＲＰグレーチングは、設計条件を満足する、開口寸法・短辺側１０００ｍｍ以上は補強材・受梁などを取りつける。（補強材・受梁のサイズ・取付方法は、別途検討する。）
12．ＦＲＰグレーチングの蓋寸法・受枠寸法は、開口寸法により変更する場合があります。
13．図中の蓋割は参考とする。大人１人で容易に開閉できる重量、形状とする。



Ｍ－９／１０／１１適用

蓋合せ部詳細図

S＝NON

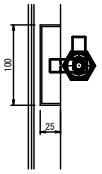


Ｍ－７／１０／２０適用

開口蓋　スパン　Ｌ＝１０５０以上適用

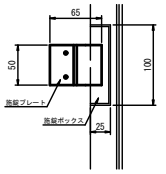
ベタリブ補強詳細図

S＝NON



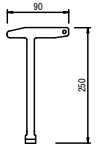
施錠詳細図

S＝NON



施錠プレート詳細図

S＝NON



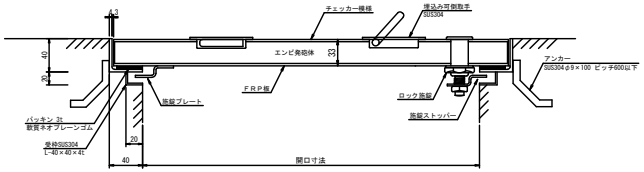
鍵　SUS304 3t

S＝NON

数量明細一覧表

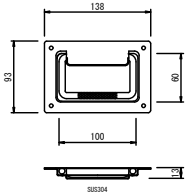
更新	符号	開口寸法	蓋寸法	分割	受枠寸法	箇所	蓋の種類	備　考
○	1	800×3100	866×3166	5	880×3180	16	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	2	900×2200	966×2266	4	980×2280	4	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	3	800×　500	866×　566	1	880×　580	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	4	800×　600	866×　666	1	880×　680	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	5	700×1000	766×1066	2	780×1080	10	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	6	1000×1500	1066×1566	3	1080×1580	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	7	1400×3200	1466×3266	5	1480×3280	4	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	蓋裏面補強材付き
○	8	700×1000	766×1066	2	780×1080	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	9	600×1800	666×1866	3	680×1880	4	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	10	1100×1800	1166×1866	3	1180×1880	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	蓋裏面補強材付き
○	11	800×1600	866×1666	3	880×1680	2	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
○	12	700×　700	766×　766	1	780×　780	1	屋外　軽量ＦＲＰ複合板	
－	13	600×1200	666×1266	2	680×1280	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	14	900×2800	966×2866	5	980×2880	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	15	800×　600	866×　666	1	880×　680	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	16	2300×2300	2366×2366	9	2380×2380	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	受梁付き
－	17	400×2300	466×2366	3	480×2380	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	18	500×2500	566×2566	5	580×2580	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	19	700×1150	766×1183	3	780×1190	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	
－	20	1200×1400	1266×1466	3	1280×1480	1	屋内　軽量ＦＲＰ複合板	蓋裏面補強材付き
－	G1	800×3100	887×3187	5	902×3202	4	屋外　ＦＲＰグレーチング	
－	G2	600×5900	687×5987	8	702×6002	2	屋外　ＦＲＰグレーチング	
－		φ600	――	――	――	8	屋外　ＦＲＰマンホール	
－		φ600	――	――	――	7	屋内　ＦＲＰマンホール	

ＦＲＰ蓋断面詳細図



屋外角蓋（施錠付）

S＝NON



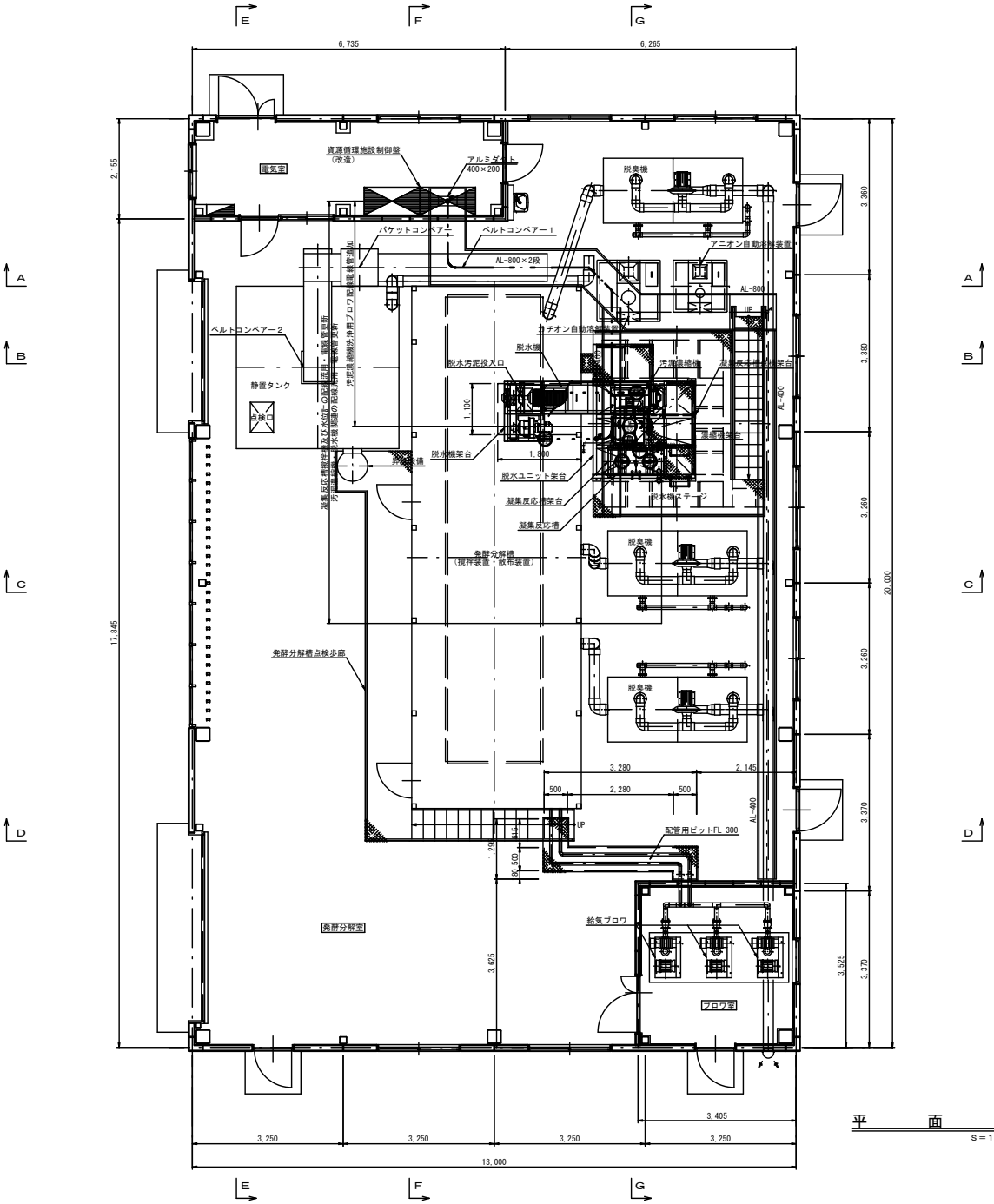
把手詳細図

S＝NON

点検蓋　仕様

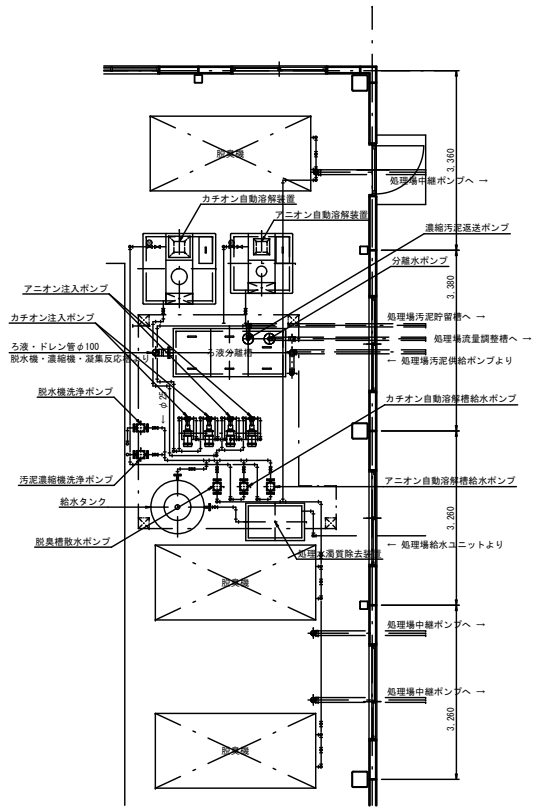
地域環境資源センター標準仕様に準拠すること。
許容積載重量：３６０kg／m2
たわみ　　：Ｌ／２００以下
比重　　：１．０以下

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	点検蓋詳細図（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:100	図面番号	M-13
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



平　　面　　図

S＝1：50



脱水機ステージ下平面図（床面）

S＝1：50

配線表（抜粋）

設備	自	至			ケーブル	電線管	備考
	記号	記号	負荷名称	容量			
資源循環施設	資源循環施設制御盤	M-9	急速凝集反応撹拌機	0.2kw	CV2sq-4c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新
		M-10	緩速凝集反応撹拌機	0.2kw	CV2sq-4c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新
		M-11	汚泥濃縮機	0.1kw	CV2sq-4c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新
		M-12	脱水機	1.5kw	CV2sq-4c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新
		M-52	汚泥濃縮機洗浄用ブロワ	1.5kw	CV2sq-4c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル新設 電線管新設
		LE-1	反応ピット液位センサー	—	CVV2sq-3c	HIVE22,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新
		PH-1	脱水機センサー	—	CVVS2sq-4c×2	HIVE36,ｹｰﾌﾞﾙﾗｯｸ	ケーブル既設流用 電線管更新

※既設設備を十分確認し施工すること。

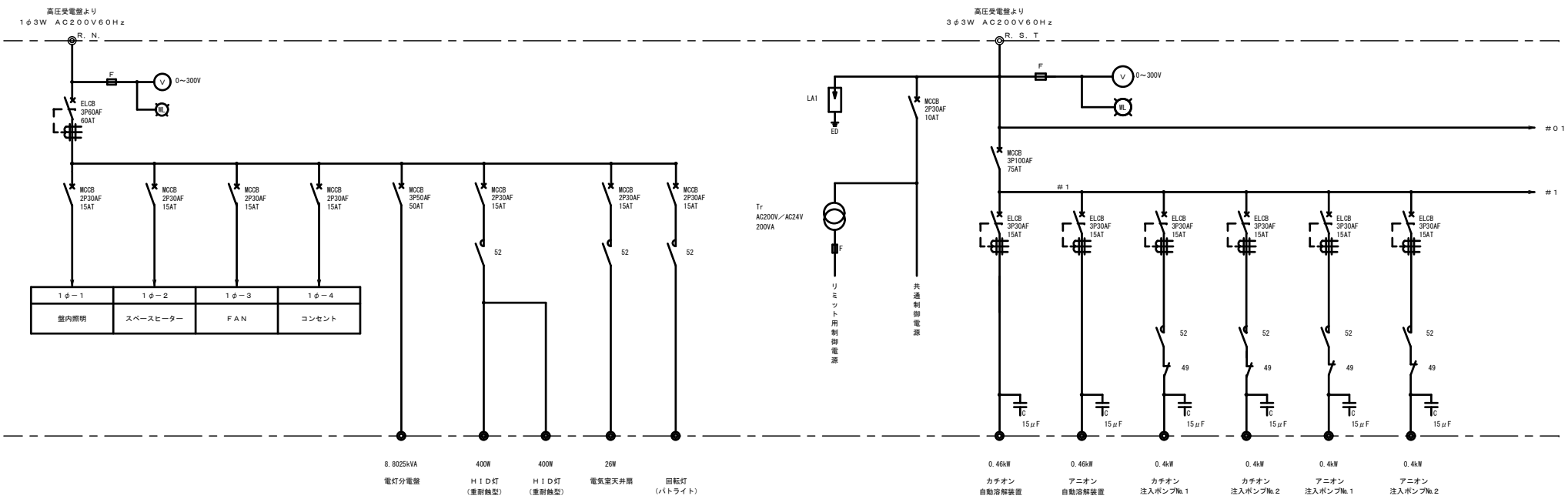
☒ PB.1：350×350×200 SUS 防水

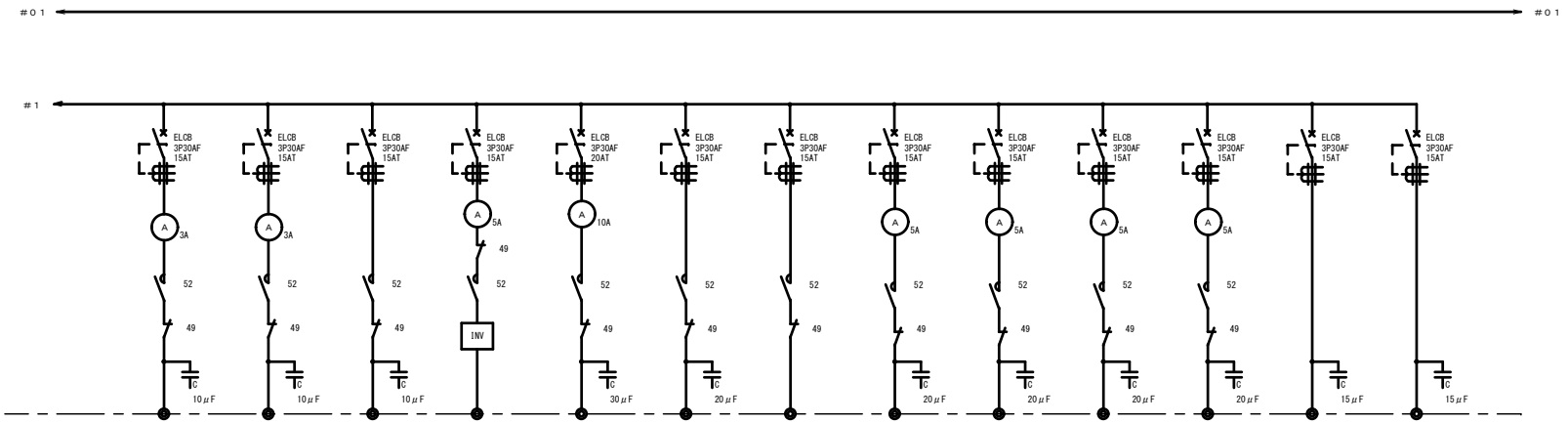
施工範囲

電気設備
①資源循環理制御盤回路改造（更新）
②反応ピット水位計（更新）
③汚泥濃縮機洗浄用ブロワ配線配管（追加）

山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	平面図（更新）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:50	図面番号	E-1
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		





特　記

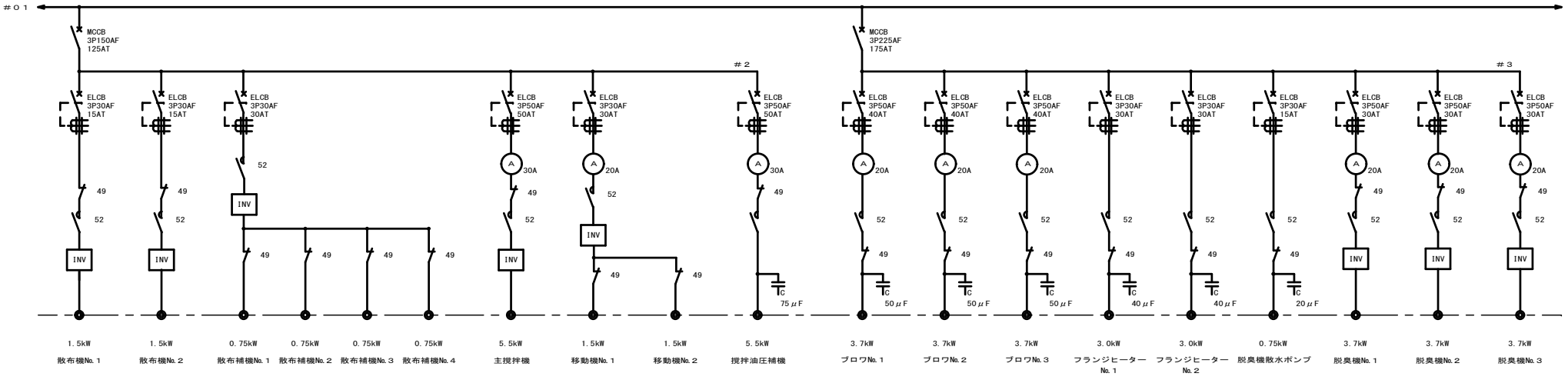
1．定格電流が50A以下の漏電遮断機は，高感度高速形とする。
　また，定格電流が50Aを超えるものは，中感度高速形とする。
2．電動機用電流計は，延長目盛電流計とし，赤指針付きとする。
3．タイムスイッチは停電補償付きとする。
4．インバータは，高周波ノイズ対策，高調波流出対策付とする。

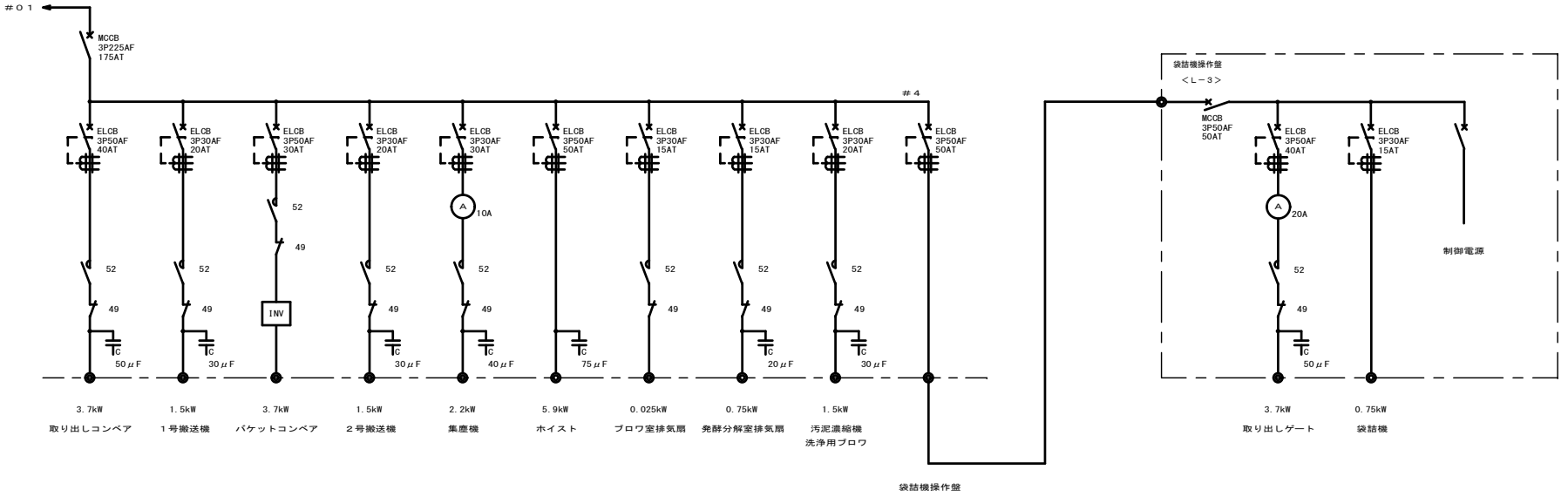
施工範囲

電気設備
①資源循環制御盤回路改造（更新）
②反応ピット水位計（更新）
③汚泥濃縮機洗浄用ブロワ配線配管（追加）

山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	単線結線図その１（参考図）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:10	図面番号	E-5
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		





特　記

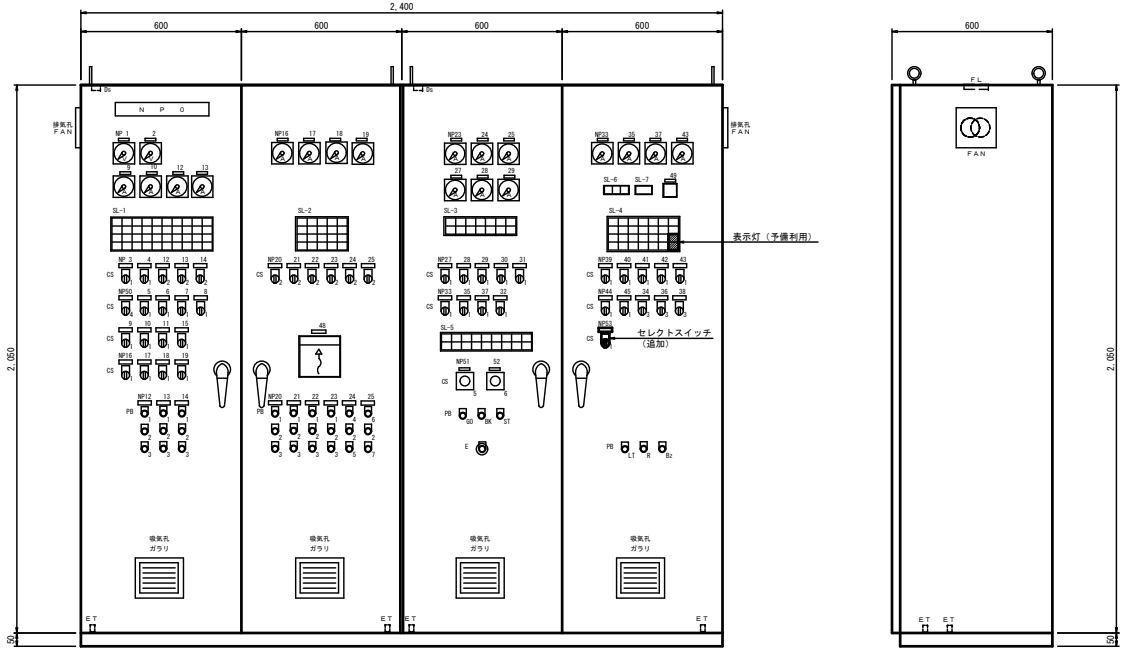
1．定格電流が50A以下の漏電遮断機は，高感度高速形とする。
　また，定格電流が50Aを超えるものは，中感度高速形とする。
2．電動機用電流計は，延長目盛電流計とし，赤指針付きとする。
3．タイムスイッチは停電補償付きとする。
4．インバータは，高周波ノイズ対策，高調波流出対策付とする。

施工範囲

電気設備
①資源循環制御盤回路改造（更新）
②反応ピット水位計（更新）
③汚泥濃縮機洗浄用ブロワ配線配管（追加）

山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	単線結線図その２（参考図）		
年月日	令和　　年　　月		
縮尺	S=1:10	図面番号	E-6
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



SL-1

汚泥貯留槽 1系 低水	汚泥供給 ポンプNo.1 運転	汚泥供給 ポンプNo.2 運転	カチオン 自動溶解装置 低水	カチオン注入 ポンプNo.1 運転	カチオン注入 ポンプNo.2 運転	アニオン注入 ポンプNo.1 運転	アニオン注入 ポンプNo.2 運転	急速凝集 反応撹拌機 運転	緩速凝集 反応撹拌機 運転
汚泥貯留槽 2系 低水	汚泥供給 ポンプNo.1 故障	汚泥供給 ポンプNo.2 故障	アニオン 自動溶解装置 低水	カチオン注入 ポンプNo.1 故障	カチオン注入 ポンプNo.2 故障	アニオン注入 ポンプNo.1 故障	アニオン注入 ポンプNo.2 故障	急速凝集 反応撹拌機 故障	緩速凝集 反応撹拌機 故障
汚泥濃縮機 運転	脱水機主機 運転	スクリュー 油圧機 運転	テーパー 油圧機 運転	洗浄機 運転	脱水機 洗浄ポンプ 運転	汚泥濃縮機 洗浄ポンプ 運転	K自動溶解 給水ポンプ 運転	A自動溶解 給水ポンプ 運転	ヨビ
汚泥濃縮機 故障	脱水機主機 故障	スクリュー 油圧機 故障	テーパー 油圧機 故障	洗浄機 故障	脱水機 洗浄ポンプ 故障	汚泥濃縮機 洗浄ポンプ 故障	K自動溶解 給水ポンプ 故障	A自動溶解 給水ポンプ 故障	ヨビ

SL-2

散布機No.1 運転	散布機No.2 運転	散布補機 No.1 運転	散布補機 No.2 運転	散布補機 No.3 運転	
散布機No.1 故障	散布機No.2 故障	散布補機 No.1 故障	散布補機 No.2 故障	散布補機 No.3 故障	
散布補機 No.4 運転	主撹拌機 運転	移動機 No.1 運転	移動機 No.2 運転	撹拌油圧 補機 運転	
散布補機 No.4 故障	主撹拌機 故障	移動機 No.1 故障	移動機 No.2 故障	撹拌油圧 補機 故障	

SL-3

ブロワ No.1 運転	ブロワ No.2 運転	ブロワ No.3 運転	フランジ ヒーターNo.1 運転	フランジ ヒーターNo.2 運転	脱臭槽 散水ポンプ 運転	ヨビ	
ブロワ No.1 故障	ブロワ No.2 故障	ブロワ No.3 故障	フランジ ヒーターNo.1 故障	フランジ ヒーターNo.2 故障	脱臭槽 散水ポンプ 故障	ヨビ	

SL-4

脱臭機 No.1 運転	脱臭機 No.2 運転	脱臭機 No.3 運転	取出 コンベア 運転	1号搬送機 運転	バケット コンベアー 運転	2号搬送機 運転	
脱臭機 No.1 故障	脱臭機 No.2 故障	脱臭機 No.3 故障	取出 コンベア 故障	1号搬送機 故障	バケット コンベアー 故障	2号搬送機 故障	
脱臭機No.1 散水弁 開	脱臭機No.2 散水弁 開	脱臭機No.3 散水弁 開	集塵機 運転	ブロワ室 換気扇 運転	発酵分解室 換気扇 運転	汚泥濃縮機 洗浄用ブロワ 運転	
脱臭機No.1 散水弁 閉	脱臭機No.2 散水弁 閉	脱臭機No.3 散水弁 閉	集塵機 故障	ブロワ室 換気扇 故障	発酵分解室 換気扇 故障	汚泥濃縮機 洗浄用ブロワ 故障	

SL-5

中央制御 白	自動 白	手動 白	零点確認 白	プログラム スタート 白	Y軸走行機 呼び戻し 赤	Y軸誘導 黄	ヨビ 赤	ヨビ 白
手元制御 白	脱水工程 完了 白	ヨビ 白	工程停止 橙	Y軸走行機 途中停止 橙	緊急停止 赤	行き 黄	戻り 赤	ヨビ 白

SL-6

ブロワNo.1 給気圧 異常 黄	ブロワNo.2 給気圧 異常 黄	ブロワNo.3 給気圧 異常 黄

SL-7

発酵分解槽温度 異常上昇 赤

符　号	名　　称	銘板記入文字
ＮＰ　０１	タイトル銘板	資源循環施設制御盤
ＮＰ　０２	タイトル銘板	発酵分解装置現場操作盤
ＮＰ　０３	タイトル銘板	発酵分解装置端子箱
ＮＰ　０４	タイトル銘板	袋詰機操作盤
ＮＰ　１	名称板	動力電源電圧
ＮＰ　２	名称板	電灯電源電圧
ＮＰ　３	名称板	汚泥供給ポンプ　№.１
ＮＰ　４	名称板	汚泥供給ポンプ　№.１
ＮＰ　５	名称板	カチオン注入ポンプ　№.１
ＮＰ　６	名称板	カチオン注入ポンプ　№.２
ＮＰ　７	名称板	アニオン注入ポンプ　№.１
ＮＰ　８	名称板	アニオン注入ポンプ　№.１
ＮＰ　９	名称板	急速凝集反応撹拌機
ＮＰ　１０	名称板	緩速凝集反応撹拌機
ＮＰ　１１	名称板	汚泥濃縮機
ＮＰ　１２	名称板	脱水機
ＮＰ　１３	名称板	スクリュー油圧機
ＮＰ　１４	名称板	テーパー油圧機
ＮＰ　１５	名称板	洗浄機
ＮＰ　１６	名称板	脱水機洗浄ポンプ
ＮＰ　１７	名称板	汚泥濃縮機洗浄ポンプ
ＮＰ　１８	名称板	カチオン自動溶解槽給水ポンプ
ＮＰ　１９	名称板	アニオン自動溶解槽給水ポンプ
ＮＰ　２０	名称板	散布機№.１
ＮＰ　２１	名称板	散布機№.２
ＮＰ　２２	名称板	散布補機
ＮＰ　２３	名称板	主撹拌機
ＮＰ　２４	名称板	移動機
ＮＰ　２５	名称板	撹拌油圧補機
ＮＰ　２６	名称板	投光器
ＮＰ　２７	名称板	ブロワ№.１
ＮＰ　２８	名称板	ブロワ№.２
ＮＰ　２９	名称板	ブロワ№.３
ＮＰ　３０	名称板	フランジヒーター№.１
ＮＰ　３１	名称板	フランジヒーター№.２
ＮＰ　３２	名称板	脱臭槽散水ポンプ
ＮＰ　３３	名称板	脱臭機№.１
ＮＰ　３４	名称板	脱臭機№.１散水弁
ＮＰ　３５	名称板	脱臭機№.２
ＮＰ　３６	名称板	脱臭機№.１散水弁
ＮＰ　３７	名称板	脱臭機№.３
ＮＰ　３８	名称板	脱臭機№.１散水弁
ＮＰ　３９	名称板	取り出しコンベア
ＮＰ　４０	名称板	１号搬送機
ＮＰ　４１	名称板	バケットコンベア
ＮＰ　４２	名称板	２号搬送機
ＮＰ　４３	名称板	集塵機
ＮＰ　４４	名称板	ブロワ室換気扇
ＮＰ　４５	名称板	発酵分解室換気扇
ＮＰ　４６	名称板	取り出しゲート
ＮＰ　４７	名称板	袋詰機
ＮＰ　４８	名称板	流量指示積算計
ＮＰ　４９	名称板	発酵分解槽温度調節計
ＮＰ　５０	名称板	汚泥貯留槽切替
ＮＰ　５１	名称板	制御切替
ＮＰ　５２	名称板	操作切替
ＮＰ　５３	名称板	汚泥濃縮機洗浄用ブロワ
ＣＳ　１	セレクトスイッチ	手動－停止－自動
ＣＳ　２	セレクトスイッチ	手動－自動
ＣＳ　３	セレクトスイッチ	開－自動－閉
ＣＳ　４	セレクトスイッチ	１系－２系
ＣＳ　５	セレクトスイッチ	現場－中央
ＣＳ　６	セレクトスイッチ	手動－自動
ＣＳ　７	セレクトスイッチ	消灯－点灯
ＰＢ　１	押釦スイッチ	正転
ＰＢ　２	押釦スイッチ	停止
ＰＢ　３	押釦スイッチ	逆転
ＰＢ　４	押釦スイッチ	前進
ＰＢ　５	押釦スイッチ	後退
ＰＢ　６	押釦スイッチ	上昇
ＰＢ　７	押釦スイッチ	下降
ＰＢ　ＬＴ	押釦スイッチ	ランプテスト
ＰＢ　Ｒ	押釦スイッチ	リセット
ＰＢ　Ｂｚ	押釦スイッチ	ブザー停止
ＰＢ　ＧＯ	押釦スイッチ	スタート
ＰＢ　ＢＫ	押釦スイッチ	呼び戻し
ＰＢ　ＳＴ	押釦スイッチ	途中停止
Ｅ	押釦スイッチ	緊急停止

施工範囲

電気設備
①資源循環制御盤回路改造（更新）
②反応ヒット水位計（更新）
③汚泥濃縮機洗浄用ブロワ配線配管（追加）

山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	資源循環施設制御盤外形図（参考図）		
年月日	令和　　年　　月		
縮　尺	S=1:10	図面番号	E-7
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

動作表

機器名称	容量 (kW)	警報: 漏電	警報: 過電流	警報: その他	運転方式: 手動	運転方式: 自動: 要素	運転方式: 自動: 24Hタイマー	運転方式: 自動: 子タイマー	運転方式: 自動: 運動	機器選択: 手動	機器選択: 自動交互	機器選択: 故障時移行	操作: 中央	操作: 現場	備考
M-1	汚泥供給ポンプ No.1	1.5	○	○		○	水位					○	○	○		週間タイマーによる運転日、運転時間選択。 運転条件： 運転開始時、汚泥貯留槽H1WL以上。 汚泥貯留槽LWLにて停止。 脱水設備各機器異常でない。 備考：汚泥貯留槽水位は切替選択による。
M-2	汚泥供給ポンプ No.2	1.5	○	○		○	水位	過		○		○	○	○		
M-3	カチオン自動溶解装置	0.46	○	○											○	カチオン自動溶解装置制御盤による運転。
M-4	アニオン自動溶解装置	0.46	○	○											○	アニオン自動溶解装置制御盤による運転。
M-5	カチオン注入ポンプ No.1	0.4	○	○		○				○	○	○	○			汚泥供給ポンプに連動運転。
M-6	カチオン注入ポンプ No.2	0.4	○	○		○				○	○	○	○			
M-7	アニオン注入ポンプ No.1	0.4	○	○		○				○	○	○	○			汚泥供給ポンプに連動運転。
M-8	アニオン注入ポンプ No.2	0.4	○	○		○				○	○	○	○			
M-9	急速凝集反応撹拌機	0.2	○	○	高水	○							○			汚泥供給ポンプに連動運転。
M-10	緩速凝集反応撹拌機	0.2	○	○		○							○			
M-11	汚泥濃縮機	0.2	○	○		○							○			汚泥供給ポンプに連動運転。
M-12	脱水機	0.75	○	○		○							○			汚泥供給ポンプに連動運転。 停止条件：脱水機センサーリミットON。
M-13	スクリュー油圧機	1.5	○	○	セ	○					○	○	○			
M-14	テーパー油圧機	0.75	○	○		○							○			
M-15	洗浄機	0.1	○	○		○							○			脱水機停止後、設定時間運転。
M-16	脱水機洗浄ポンプ	0.75	○	○		○							○			洗浄機に連動運転。
M-17	汚泥濃縮機洗浄ポンプ	0.75	○	○		○							○			汚泥濃縮機停止後、設定時間運転。
M-18	カチオン自動溶解槽給水ポンプ	0.75	○	○		○							○			カチオン自動溶解装置制御盤による運転。
M-19	アニオン自動溶解槽給水ポンプ	0.75	○	○		○							○			アニオン自動溶解装置制御盤による運転。
M-20	分離水ポンプ	0.4	○				水位									ポンプ付属排水スイッチによる自動運転。
M-21	濃縮汚泥返送ポンプ	0.4	○				水位									ポンプ付属排水スイッチによる自動運転。
M-22	散布機 No.1	1.5	○	○		○							○	○		発酵分解槽運転シーケンスによる。
M-23	散布機 No.2	1.5	○	○		○							○	○		
M-24	散布補機 No.1	0.75	○	○		○							○	○		
M-25	散布補機 No.2	0.75	○	○		○							○	○		
M-26	散布補機 No.3	0.75	○	○		○							○	○		
M-27	散布補機 No.4	0.75	○	○		○							○	○		
M-28	主撹拌機	5.5	○	○		○							○	○		
M-29	移動機 No.1	1.5	○	○		○							○	○		
M-30	移動機 No.2	1.5	○	○		○							○	○		
M-31	撹拌油圧補機	5.5	○	○		○							○	○		手動運転による。
M-32	取り出しコンベア	3.7	○	○		○							○			手動運転による。
M-33	ブロワNo.1	3.7	○	○	モメ	○					○	○	○			発酵分解槽運転シーケンスによる。 停止条件：圧力センサーリミットON。
M-34	ブロワNo.2	3.7	○	○	モメ	○					○	○	○			発酵分解槽運転シーケンスによる。 停止条件：圧力センサーリミットON。 発酵分解槽設定温度超過。
M-35	ブロワNo.3	3.7	○	○	モメ	○					○	○	○			
M-36	フランジヒーターNo.1	3.0	○	○	過熱	○							○			発酵分解槽運転シーケンスによる。 停止条件：過熱センサーリミットON。
M-37	フランジヒーターNo.2	3.0	○	○	過熱	○							○			発酵分解槽運転シーケンスによる。 停止条件：過熱センサーリミットON。
M-38	脱臭槽散水ポンプ	0.75	○	○		○			※A	○			○			SV-1～3"開"に連動。
M-39	脱臭機No.1	3.7	○	○		○		○					○			24Hタイマーによる間欠運転。
M-40	脱臭機No.2	3.7	○	○		○		○					○			24Hタイマーによる間欠運転。
M-41	脱臭機No.3	3.7	○	○		○		○	※B	○			○			24Hタイマーによる間欠運転。 取り出しゲートに連動。
M-42	1号搬送機	0.75	○	○		○				○			○			取り出しコンベアに連動。
M-43	バケットコンベア	0.025	○	○		○				○			○			取り出しコンベアに連動。
M-44	2号搬送機	0.025	○	○		○				○			○			取り出しコンベアに連動。
									※C							

動作表

機器名称	容量 (kW)	警報: 漏電	警報: 過電流	警報: その他	運転方式: 手動	運転方式: 自動: 要素	運転方式: 自動: 24Hタイマー	運転方式: 自動: 子タイマー	運転方式: 自動: 運動	機器選択: 手動	機器選択: 自動交互	機器選択: 故障時移行	操作: 中央	操作: 現場	備考
M-45	取り出しゲート	3.7	○	○		○	重量		※B					○	自動運転条件：重量センサー設定重量検知による停止。
M-46	袋詰機	0.75	○			○								○	
M-47	集塵機	2.2	○	○		○			※C				○		取り出しコンベア、取り出しゲートに連動運転、遅延停止。
M-48	ホイスト	5.9	○			○								○	現場、リモコン操作による。
M-49	ブロワ室換気扇	0.025	○	○		○	温度	○					○		24Hタイマーによる間欠運転。 ブロワ室温度センサーによる間欠運転。
M-50	発酵分解室換気扇	0.75	○	○		○		○					○		24Hタイマーによる間欠運転。
M-51	電気室天井扇	0.026	○	○		○	温度	○					○		24Hタイマーによる間欠運転。 電気室温度センサーによる間欠運転。
M-52	汚泥濃縮機洗浄用ブロワ	1.5	○	○		○			※D	○			○		汚泥濃縮機に連動運転。 汚泥濃縮機運転中は連続運転（エアー洗浄）。
SV-1	脱臭機No.1 散水弁	-	○			○	温度	○	※A				○		24Hタイマーによる開・閉。 脱臭機No.1温度センサーによる開・閉。
SV-2	脱臭機No.2 散水弁	-	○			○	温度	○	※A				○		24Hタイマーによる開・閉。 脱臭機No.2温度センサーによる開・閉。
SV-3	脱臭機No.3 散水弁	-	○			○	温度	○	※A				○		24Hタイマーによる開・閉。 脱臭機No.3温度センサーによる開・閉。
HI-1	投光機	0.4			○									○	
HI-1	投光機	0.4													

機器名称	警報: 満水	警報: 低水	警報: 圧力	警報: 温度	警報: 異常	機能: 指示	機能: 記録	機能: 制御	機能: 積算	機能: 演算	備考
FT-1	供給汚泥流量計						○	○		○	
LE-1	反応ピット液位センサー	○									電極式　3P　AWL、HWL、E（HWLはチャタリング防止用）
LE-2	分離液槽液位センサー	○									浮子転倒式　1P　AWL
LE-3	濃縮汚泥液位センサー	○									浮子転倒式　1P　AWL
PH-1	脱水機センサー					○		○			近接センサー（脱水機付属品）
PE-1	ブロワNo.1圧力センサー			○			○	○			
PE-2	ブロワNo.2圧力センサー			○			○	○			
PE-3	ブロワNo.3圧力センサー			○			○	○			
TH-1	発酵槽温度センサー				○		○	○			熱電対型
TH-2	フランジヒーターNo.1過熱センサー				○			○			（発酵分解槽付属品）
TH-3	フランジヒーターNo.2過熱センサー				○			○			（発酵分解槽付属品）
TH-4	脱臭機No.1温度センサー				○			○			白金測温抵抗体型
TH-5	脱臭機No.2温度センサー				○			○			白金測温抵抗体型
TH-6	脱臭機No.3温度センサー				○			○			白金測温抵抗体型
TH-7	ブロワ室温度センサー							○			電子式
TH-8	電気室温度センサー							○			電子式
WE-1	重量センサー					○		○			

特記事項

1. 本工事で更新する汚泥濃縮機・脱水機の運転方案は現況設定に準拠すること。
2. 本工事で追加する汚泥濃縮機洗浄用ブロワは汚泥濃縮機の標準設定に準拠すること。
なお、本工事で汚泥濃縮機洗浄用ブロワの回路を構築する。

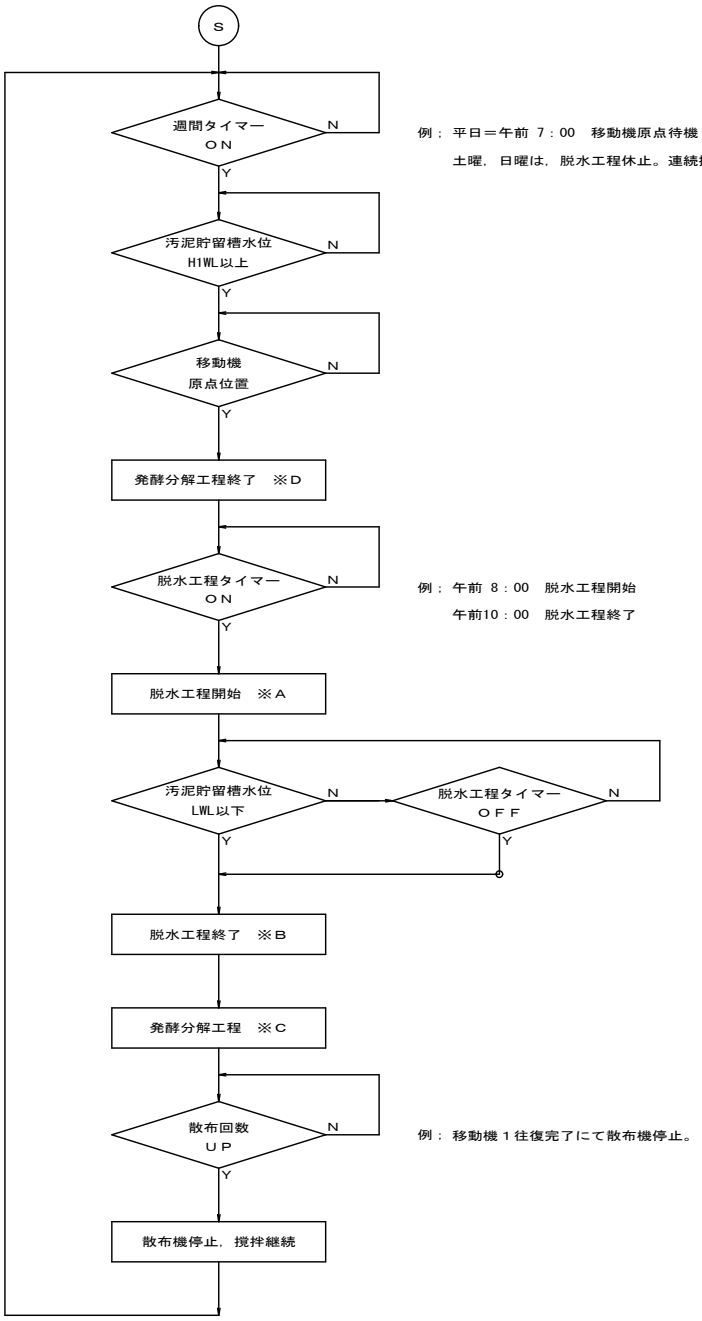
施工範囲

電気設備
①資源循環制御盤回路改造（更新）
②反応ピット水位計（更新）
③汚泥濃縮機洗浄用ブロワ配線配管（追加）

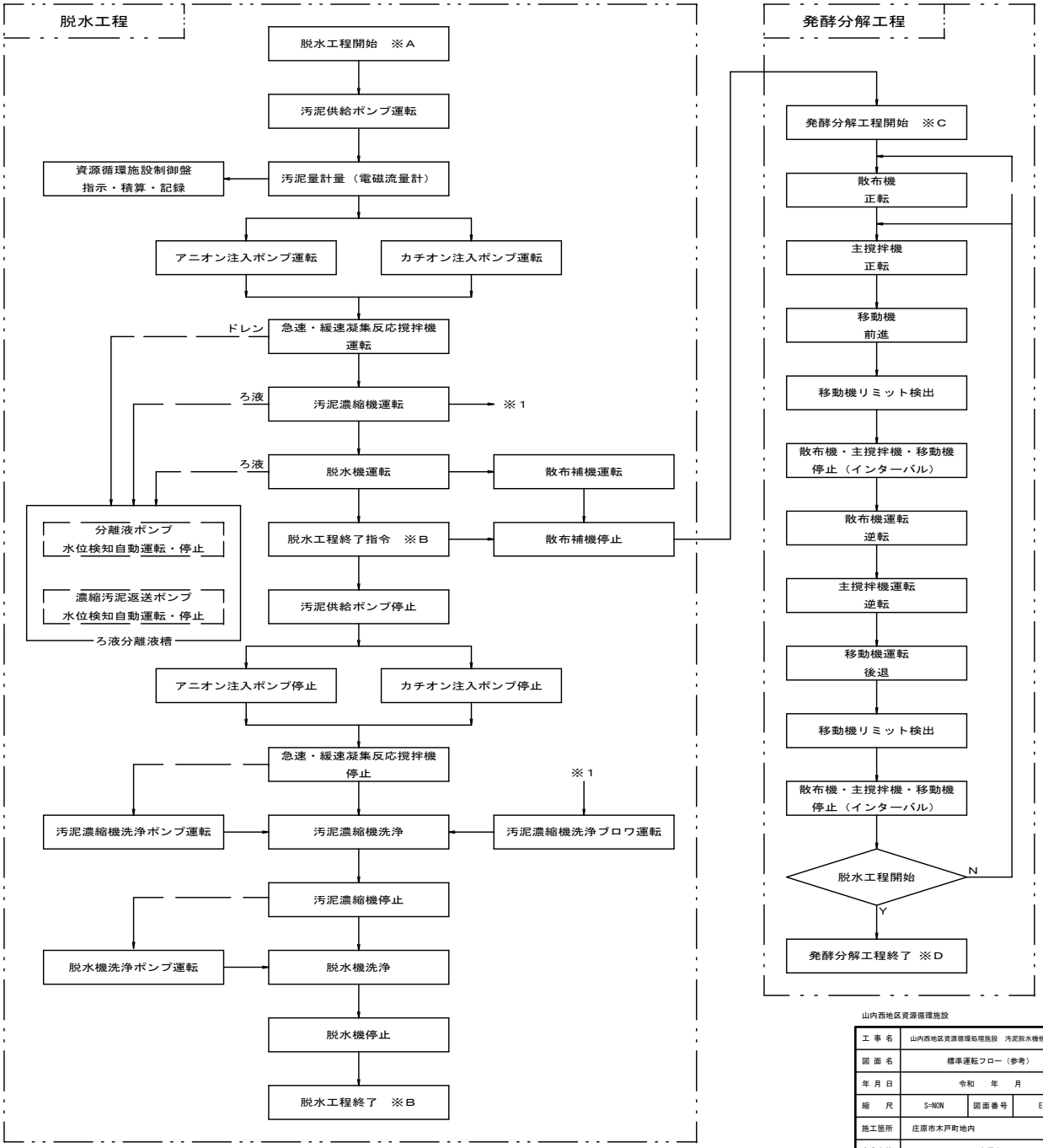
山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	動作表（参考）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=NON	図面番号	E-9
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		

標準タイムスケジュール

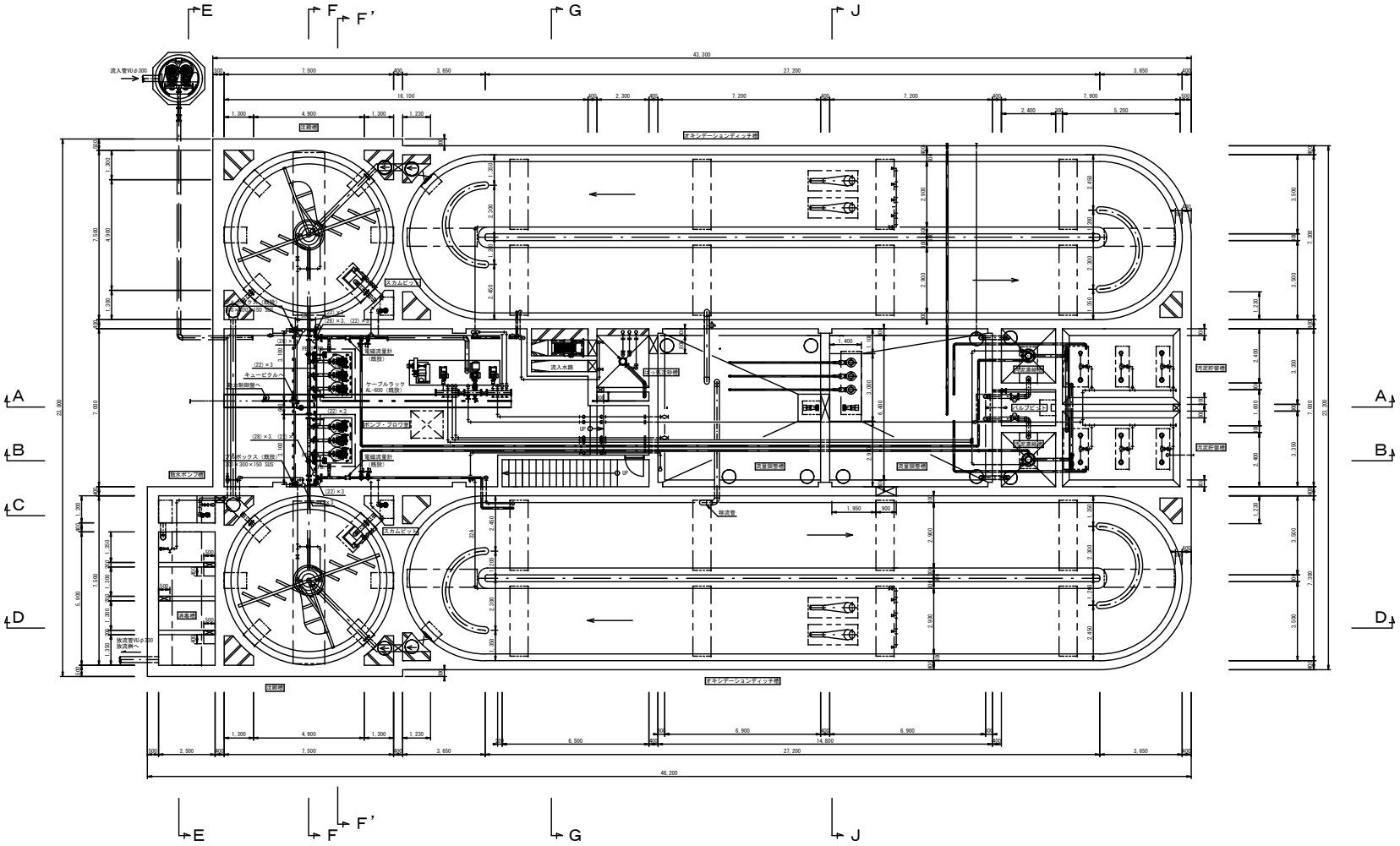


標準運転フロー



山内西地区資源循環施設

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	標準運転フロー（参考）		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=NON	図面番号	E-10
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



下部平面図

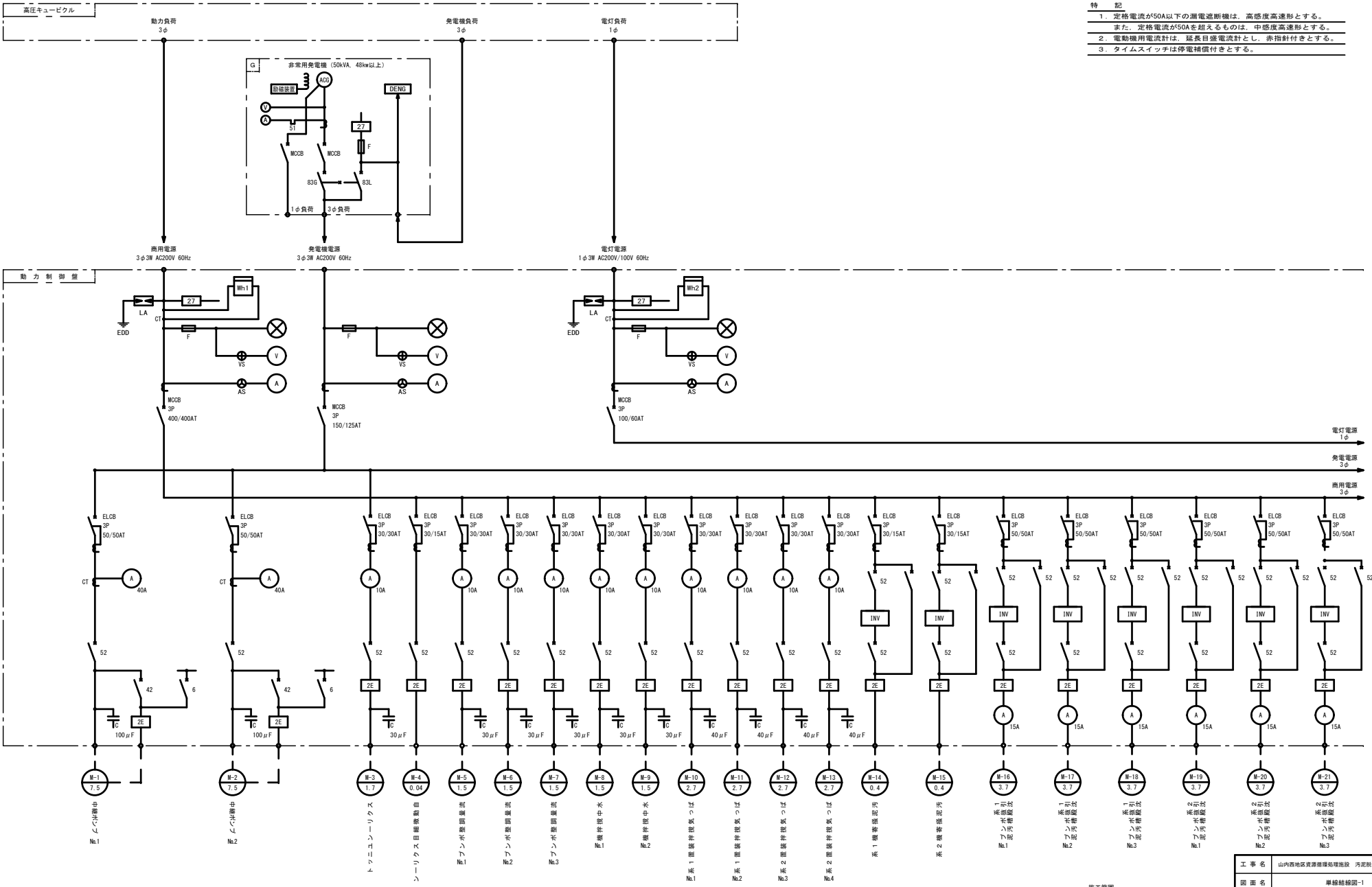
S＝1：100

☒ PB.1：200×200×100 SUS

施工範囲

電気設備
①動力制御盤・計装盤（更新）
②監視通報装置（更新）
③非常用発電機（更新）
④非常用発電機取合ボックス（更新）

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	下部平面図		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=1:100	図面番号	E-2
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		



特　記

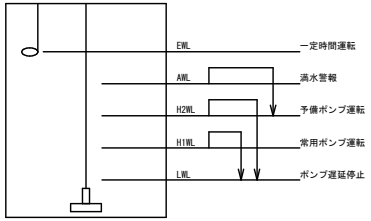
1．定格電流が50A以下の漏電遮断機は、高感度高速形とする。
　また、定格電流が50Aを超えるものは、中感度高速形とする。
2．電動機用電流計は、延長目盛電流計とし、赤指針付きとする。
3．タイムスイッチは停電補償付きとする。

施工範囲

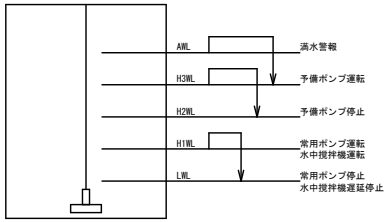
電気設備
①動力制御盤・計装盤（更新）
②監視通報装置（更新）
③非常用発電機（更新）
④非常用発電機取合ボックス（更新）

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事
図面名	単線結線図-1
年月日	令和　年　月
縮尺	S=NON　図面番号　E-7
施工箇所	庄原市木戸町地内
事業主体	庄原市

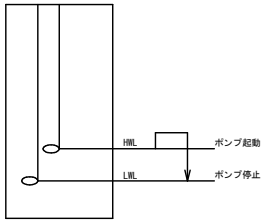
No	機器名称	容量(kw)	警報				運転方式						機器選択			発電機		備考
			水位	故障			手動	自動				連動	手動	自動交互	故障時移行	連動	起動順位	
				漏電	過負荷	その他		水位	24H タイマー	補助 タイマー								
01	中継ポンプNo.1	7.5	○	○	○		○	○		○				○	○	○	1or3	中継ポンプ槽Ｈ１ＷＬ以上で常用ポンプ運転、ＬＷＬ以下で遅延停止、Ｈ２ＷＬ以上で予備ポンプ運転。 ＬＷＬ以下で予備ポンプ停止。故障時待機側に切り替え運転。 ＥＷＬにて一定時間運転。
02	中継ポンプNo.2	7.5		○	○		○	○		○				○	○	○	1or3	
03	スクリーンユニット	1.7		○	○	○	○					○				○	2	流入切替弁（ユニット側）”開”にて中継ポンプに連動運転、遅延停止。
04	自動微細目スクリーン	0.04		○	○		○			○		○						①流入切替弁（バイパス側）”開”にて中継ポンプに連動運転、遅延停止。②スクリーンユニットからの運転指令にて運転、遅延停止。
05	流量調整ポンプNo.1	1.5		○	○		○	○		○				○	○	○	4or5or6	流量調整槽Ｈ１ＷＬ以上で常用ポンプ遅延運転、ＬＷＬ以下で常用ポンプ停止、Ｈ３ＷＬ以上で予備ポンプ運転。 Ｈ２ＷＬ以下で予備ポンプ停止、故障時待機側に切り替え運転。 ＬＷＬにて緊急停止。 切替スイッチによる運転台数選択（1台及び2台運転）。 ２４Ｈタイマーによる運転機切替。
06	流量調整ポンプNo.2	1.5	○	○	○		○	○		○				○	○	○	4or5or6	
07	流量調整ポンプNo.3	1.5		○	○		○	○		○				○	○	○	4or5or6	
08	水中撹拌機No.1	1.5	○	○	○		○	○	○	○								流量調整槽Ｈ１ＷＬ以上で運転。 流量調整槽ＬＷＬ以下で遅延停止。 停止中、２４Ｈタイマーによる間欠運転。
09	水中撹拌機No.2	1.5		○	○		○	○	○	○								
10	ばっ気撹拌装置No.1 （１系）	2.7		○	○		○		○					○	○			２４Ｈタイマーによる間欠運転。 １台運転時に自動交互運転、故障時待機側に移行。 切替スイッチによる運転台数選択（1台及び2台運転）。
11	ばっ気撹拌装置No.2 （１系）	2.7		○	○		○		○					○	○			
12	ばっ気撹拌装置No.1 （２系）	2.7		○	○		○		○					○	○			２４Ｈタイマーによる間欠運転。 １台運転時に自動交互運転、故障時待機側に移行。 切替スイッチによる運転台数選択（1台及び2台運転）。
13	ばっ気撹拌装置No.2 （２系）	2.7		○	○		○		○					○	○			
14	汚泥掻寄機 （１系）	0.4		○	○		○											
15	汚泥掻寄機 （２系）	0.4		○	○		○											
16	汚泥引抜ポンプNo.1 （１系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			返送汚泥引抜弁、余剰汚泥引抜弁が”開”にて運転。 ２４Ｈタイマーによる運転。 切替スイッチによる運転台数選択（1台及び2台運転）。 ２４Ｈタイマーによる運転機切替。 返送汚泥量の上下限値を設定し、超過した場合は自動制御でインバータの回転数調整。
17	汚泥引抜ポンプNo.2 （１系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			
18	汚泥引抜ポンプNo.3 （１系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			
19	汚泥引抜ポンプNo.1 （２系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			返送汚泥引抜弁、余剰汚泥引抜弁が”開”にて運転。 ２４Ｈタイマーによる運転。 切替スイッチによる運転台数選択（1台及び2台運転）。 ２４Ｈタイマーによる運転機切替。
20	汚泥引抜ポンプNo.2 （２系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			
21	汚泥引抜ポンプNo.3 （２系）	3.7		○	○		○		○			○		○	○			
22	スカムポンプ（１系）	0.4		○	○		○	○										スカムポンプ槽ＨＷＬ以上にて運転、ＬＷＬ以下にて停止。
23	スカムポンプ（２系）	0.4		○	○		○	○										スカムポンプ槽ＨＷＬ以上にて運転、ＬＷＬ以下にて停止。
24	散水ポンプ	1.5		○	○		○	○	○	○								散水ポンプ槽ＬＷＬ以上にて運転、２４Ｈタイマーによる散水開始時間選択。補助タイマーによる散水時間設定。
25	次亜塩素酸ナトリムポンプNo.1	0.1	○	○	○		○	○		○		○		○	○			流量調整ポンプに連動運転、流量調整ポンプ停止後タイマーによる遅延停止。 ＬＷＬにて薬品の補給警報。 ＬＬＷＬにて停止。
26	次亜塩素酸ナトリムポンプNo.2	0.1		○	○		○	○		○		○		○	○			
27	ばっ気沈砂槽ブロワ	1.5			○		○		○			○						２４Ｈタイマーによる間欠運転、沈砂排出弁に連動運転。
28	汚泥濃縮槽ブロワ	0.75			○		○					○						濃縮汚泥引抜弁（１系、２系）に連動運転。
29	汚泥貯留槽ブロワ	2.2			○		○		○									２４Ｈタイマーによる間欠運転。
30	床排水ポンプ	0.4	○	○	○		○	○		○						○	7	床排水ピットＨＷＬ以上にて運転、ＬＷＬ以下にて遅延停止。
31	可搬式汚泥引抜ポンプ	2.2		○	○													
32	脱臭ファン	1.5			○		○		○									２４Ｈタイマーによる間欠運転。
33	スクリーン室排気ファン	1.6			○		○		○									２４Ｈタイマーによる間欠運転。
34	ポンプ・ブロワ室排気ファン	1.1			○		○		○									２４Ｈタイマーによる間欠運転。
35	汚泥供給ポンプNo.1	1.5		○	○		○							○	○			外部起動信号による運転。
36	汚泥供給ポンプNo.2	1.5		○	○		○							○	○			
37	流入切替弁（ユニット側）	0.02		○	○	渋滞	○					○						常時スクリーンユニット側”開”、バイパス側”開”時は”閉”。
38	流入切替弁（バイパス側）	0.02		○	○	渋滞	○					○						スクリーンユニット故障信号にて”開”。
39	余剰汚泥引抜弁 （１系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○		○						２４Ｈタイマーによる余剰汚泥引抜開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
40	返送汚泥引抜弁 （１系）	0.02		○	○	渋滞	○		○			○						２４Ｈタイマーによる”開”、”閉”。余剰汚泥引抜弁”開”時は”閉”。
41	余剰汚泥引抜弁 （２系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○		○						２４Ｈタイマーによる余剰汚泥引抜開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
42	返送汚泥引抜弁 （２系）	0.02		○	○	渋滞	○		○			○						２４Ｈタイマーによる”開”、”閉”。余剰汚泥引抜弁”開”時は”閉”。
43	沈砂排出弁	0.009		○	○	渋滞	○		○									２４Ｈタイマーによる開、閉。
44	濃縮汚泥引抜弁 （１系）	0.009		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによる濃縮汚泥引抜開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
45	濃縮汚泥引抜弁 （２系）	0.009		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによる濃縮汚泥引抜開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
46	脱離液排出弁 （１系）	0.05		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによる脱離液排出開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。流量調整槽Ｈ２ＷＬ以上で”閉”。
47	脱離液排出弁 （２系）	0.05		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによる脱離液排出開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。流量調整槽Ｈ２ＷＬ以上で”閉”。
48	ばっ気撹拌装置給気弁No.1（１系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによるばっ気撹拌装置給気開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
49	ばっ気撹拌装置給気弁No.2（１系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○								
50	ばっ気撹拌装置給気弁No.1（２系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによるばっ気撹拌装置給気開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。
51	ばっ気撹拌装置給気弁No.2（２系）	0.02		○	○	渋滞	○		○	○								
52	脱臭装置給水電動弁			○	○	渋滞	○		○	○								２４Ｈタイマーによる脱臭装置散水開始時間選択。補助タイマーで”開”時間設定。



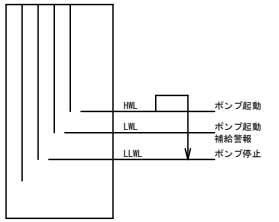
中継ポンプ槽



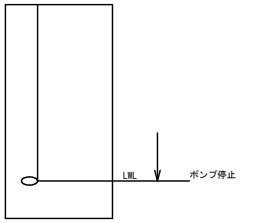
流量調整槽



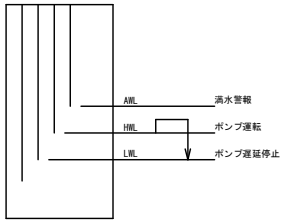
スカムピット１系・２系



次亜塩素酸タンク



散水ポンプ槽



床排水ピット

施工範囲

電気設備
①動力制御盤・計装盤（更新）
②監視通報装置（更新）
③非常用発電機（更新）
④非常用発電機取合ボックス（更新）

工事名	山内西地区資源循環処理施設　汚泥脱水機他更新工事		
図面名	運転操作表		
年月日	令和　年　月		
縮尺	S=NON	図面番号	E-10
施工箇所	庄原市木戸町地内		
事業主体	庄原市		